

ICS 79.080
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 24507—2020
代替 GB/T 24507—2009

浸渍纸层压实木复合地板

Laminate engineered wood flooring

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 24507—2009《浸渍纸层压板饰面多层实木复合地板》。与 GB/T 24507—2009 相比,除编辑性修改外,主要技术变化如下:

- 修改了范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章);
- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2009 年版的第 2 章);
- 修改了部分术语和定义(见第 3 章,2009 年版的第 3 章);
- 修改了分类,按表面形状分类情况,把原标准“浮雕面”修改为“非平面”;增加“按表面耐磨等级分”,删除了原标准的“按甲醛释放量分”(见第 4 章,2009 年版的第 4 章);
- 修改了外观质量、规格尺寸及其偏差(见 5.2、5.3,2009 年版的 5.3、5.4)
- 修改了表面耐划痕与表面耐磨性能等级要求(见 5.4.1,2009 年版的 5.5);
- 修改了试件制取方式,静曲强度、弹性模量试件由原标准规定的不同试件修改同一试件(见 6.3.1.4,2009 年版的 6.3.1.3);
- 增加了表面耐湿热性能要求与检验方法(见表 3 和 6.3.12);
- 修改了甲醛释放量要求与检验方法(见 5.4.2 和 6.3.14,2009 年版的 5.5 和 6.3.13)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家林业和草原局提出。

本标准全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、江西省产品质量监督检测院、红木枋家居科技(湖州)有限公司、浙江省林产品质量检测站、苏州凯牌木业有限公司、常州市冠林装饰材料有限公司、上海木材工业研究所有限公司、上海市质量监督检验技术研究院、书香门地(上海)美学家居股份有限公司、巴洛克木业(中山)有限公司、浙江裕华木业有限公司、江苏森茂竹木业有限公司、圣象集团有限公司、苏州大卫木业有限公司、浙江云峰莫干山地板有限公司、江苏肯帝亚木业有限公司、湖南圣保罗木业有限公司、安徽扬子地板股份有限公司、德华兔宝宝装饰新材股份有限公司、北京建筑材料检验研究院有限公司、上海汇丽集团有限公司、宿州市东大木业有限公司、寿光市鲁丽木业股份有限公司、深圳市松博宇科技股份有限公司、德清县虎马中环佳科技有限公司。

本标准主要起草人:彭立民、朱钦、张超、陆军、邓侃、胡忠华、邱家达、田启魁、李文忠、卜立新、林德英、金月华、刘海良、陈大男、蒋卫、高水昌、邴海星、杨素文、雷响、戴维德、王兴华、王邦鹰、李伟、国智武、詹雄光、赵永轩、吴忠其、唐召群、刘美宏、樊正强、庄期应、许正格。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 24507—2009。

浸渍纸层压实木复合地板

1 范围

本标准规定了浸渍纸层压实木复合地板的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标识、包装、运输、贮存等。

本标准适用于浸渍纸层压实木复合地板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 15102—2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18102 浸渍纸层压木质地板

GB/T 18103—2013 实木复合地板

GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 39600—2020 人造板及其制品甲醛释放量分级

3 术语和定义

GB/T 18259—2018界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 18259—2018中的某些术语和定义。

3.1

浸渍纸层压实木复合地板 laminate engineered wood flooring

以一层或多层专用纸浸渍热固性氨基树脂,经干燥后铺装在胶合板基材正面,专用纸表面加耐磨层,基材背面可加平衡层。经热压、成型的地板。

3.2

龟裂 fissure

树脂在热压过程中固化过度或表面层与底层膨胀收缩不同,而在产品表面产生的不规则裂纹。

3.3

鼓泡 blow, blisters

由于胶合失效造成板内出现空穴并在表面局部凸起的缺陷。

[GB/T 18259—2018,定义 2.45]

3.4

鼓包 bulge

产品表面内含固体实物引起的局部异常凸起。