



中华人民共和国国家标准

GB/T 15103—94

绞盘机 技术条件

Winches for forestry—
Technical requirements

1994-06-27 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

绞盘机 技术条件

GB/T 15103—94

Winches for forestry—Technical requirements

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绞盘机的术语、型式与参数、基本技术要求、装配质量要求、安全要求、检验规则以及标志和包装。

本标准适用于林业生产中进行集材、装卸、归楞、推河、出河、编排等作业的绞盘机。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- LY 1097 木材生产机械产品命名及型号编制规则
- ZB B96 015 绞盘机 试验方法

3 术语

- 3.1 绞盘机 winches for forestry
利用动力机驱动卷筒卷绕钢丝绳,以提升或运移树、木等载荷的一种林业机械。
- 3.2 主卷筒 main-drum
绞盘机上提升或牵引能力最大的、完成主要作业的卷筒。
- 3.3 额定牵引力 nominal pull
钢丝绳在卷筒上的最大平均牵引力为该卷筒的额定牵引力;主卷筒的额定牵引力为绞盘机的额定牵引力。
- 3.4 钢丝绳速度 steel rope speed
在绞盘机各种工况下,钢丝绳绕入或绕出卷筒的速度。
- 3.5 容绳量 rope capacity
一定直径的钢丝绳在缠绕卷筒上按规定要求绕满后的最大长度。
- 3.6 缠绕卷筒 winding drum
在旋转时不断绕入钢丝绳而传递动力的卷筒,其钢丝绳的一端必须固定在卷筒上。缠绕卷筒一般为圆柱形光面卷筒。
- 3.7 摩擦卷筒 frictional drum
利用张紧的钢丝绳与卷筒表面之间的摩擦力而传递动力的卷筒,其钢丝绳的两端联结成环形。摩擦卷筒一般为双曲面形卷筒。