



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39055—2020

---

## 机械式停车设备制造安装 监理技术要求

Technical requirements of manufacturing and installation  
consulting service for mechanical parking system

2020-09-29 发布

2021-01-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 设备监理服务的基本要求 .....	2
4.1 设备监理服务实现的策划 .....	2
4.2 设备监理服务的提供 .....	2
4.3 设备监理服务的控制 .....	2
5 制造阶段监理 .....	2
5.1 制造前 .....	2
5.2 原材料 .....	3
5.3 主要外购件 .....	3
5.4 焊接 .....	3
5.5 表面涂装和防锈 .....	3
5.6 主要部件 .....	3
5.7 电气设备 .....	4
6 安装阶段监理 .....	4
6.1 安装前 .....	4
6.2 金属结构件 .....	4
6.3 部件 .....	4
6.4 安全防护装置 .....	6
6.5 电气设备 .....	6
6.6 功能试验 .....	6
7 监理资料 .....	7
7.1 管理资料 .....	7
7.2 资料内容 .....	7
7.3 资料分类 .....	7
附录 A (规范性附录) 机械式停车设备制造阶段监理内容和见证方式 .....	8
附录 B (规范性附录) 机械式停车设备安装阶段监理内容和见证方式 .....	10

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国设备监理工程咨询标准化技术委员会(SAC/TC 423)提出并归口。

本标准起草单位:北京起重运输机械设计研究院有限公司、杭州西子智能停车股份有限公司、江苏金冠停车产业股份有限公司、国家起重运输机械质量监督检验中心、深圳怡丰自动化科技有限公司、贵州海悦科技立体停车设备有限公司、浙江镭蒙科技有限公司、北京首钢城运控股有限公司、中建钢构有限公司、衡水奇佳停车设备有限公司、江苏浩昌立体车库制造有限公司、湖南爱泊客智能装备有限责任公司、北京航天汇信科技有限公司、安徽凯旋智能停车设备有限公司、中国合格评定国家认可中心、北京邮电大学、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、中国设备监理协会。

本标准主要起草人:李曙光、潘锋、唐超、赵梦临、张皓琨、张文燕、陶天华、赵春晖、钟光明、朱志慧、詹凯纯、徐江、吴国法、肖树坤、蒋官业、陆兴华、杨波、朱旭红、马景山、李欣、张经天、董婷婷、张小锐、毕文香。

# 机械式停车设备制造安装 监理技术要求

## 1 范围

本标准规定了机械式停车设备制造安装监理有关的术语和定义、设备监理服务的基本要求、制造阶段监理、安装阶段监理、监理资料的要求。

本标准适用于 GB/T 26476 中定义的各种机械式停车设备(以下简称“停车设备”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19000 质量管理体系 基础和术语

GB/T 26429 设备工程监理规范

GB/T 26476 机械式停车设备 术语

## 3 术语和定义

GB/T 19000、GB/T 26429 和 GB/T 26476 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 GB/T 26429 中的某些术语和定义。

### 3.1

#### 设备工程 **plant engineering**

以设备为主要建设内容的工程,包括规划、设计、采购、制造、安装、调试等过程。

注 1: 设备工程也包括设备系统的大修、技术改造等。

注 2: 实际应用中,设备工程可能被称为设备工程项目。

[GB/T 26429—2010,定义 3.1]

### 3.2

#### 见证 **witness**

设备监理工程师亲自对文件、记录、过程等实物、活动进行观察、审查、记录、确认等的作证活动。

[GB/T 26429—2010,定义 3.13]

### 3.3

#### 文件见证点 **record point**

R 点

由设备监理工程师对设备工程的有关文件、记录或报告等进行见证而预先设定的监理控制点。

[GB/T 26429—2010,定义 3.14]

### 3.4

#### 现场见证点 **witness point**

W 点

由设备监理工程师对设备工程的过程、工序、节点或结果进行现场见证而预先设定的监理控制点。