

ICS 59.120
W 90

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90045—2005
代替 FZ/T 90045—1993

纺织机械产品型号的编制方法

Drafting methods of model for the products of textile machinery

2005-05-18 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 90045—1993《纺织机械产品型号的编制和管理》。

本标准与 1993 版标准的主要差异如下：

- 将原标准的适用范围从“适用于部管以及省、直辖市、自治区管的两级管理的纺织机械产品”修改为“适用于纺织机械产品型号的编制”；
- 增加第 2 章“规范性引用文件”；
- 将前版第 3 章的内容分为两部分，即：第 4 章“产品型号编制的基本要求”和第 5 章“产品型号的编制方法”，并将前版标准中的单元机，联合机，通用件，仪器、仪表装置型号的编法（原 3.1、3.2、3.3、3.4）合并为 5.1“基本型式产品型号的编法”；
- 将产品型号的组成由“类号、种号和顺序号”改为“企业代号、类号和编号”。类号的类型由原来的一种；工艺类别和机械类别组合型，扩充为三种：工艺类别型、机械类别型、工艺类别和机械类别组合型。且“编号”的具体涵义由企业根据需要自行确定；
- 删除表 2（前版表 1）中的“服装”机械型号内容；增加表 2 中的联合机代号“L”及特种纤维设备型号编制方法的建议；
- 增加 5.3.4 条；
- 删除前版标准第 4 章“省、直辖市和自治区纺机产品型号的编法”和第 6 章“产品型号的管理”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会（SAC/TC215）归口。

本标准由中纺机电研究所、中国纺织机械器材工业协会、中国纺织机械（集团）有限公司、江苏省纺织机械器材工业协会负责起草。

本标准主要起草人：陈邦英、庞家璐、赵关红、支荷英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/Z 99—1963、FJ 401—1978、FZ/T 90045—1993。

引 言

FZ/T 90045—1993《纺织机械产品型号的编制和管理》(下称 1993 版标准)已实施十年,在计划经济和经济体制转型时期,对纺机产品的型号编制和管理起了指导和规范的作用。20 世纪 90 年代末,由于政府机构的改革,1993 版标准中规定的型号管理部门大部分已撤销或没有此项行政职能。现代企业制度的建立,使企业在型号编制和管理方面有了较多的自主权。随着我国加入世界贸易组织及纺织机械产品的高度市场化,企业对型号编制的作用和目的提出了新的要求。因此,1993 版标准已明显不适应市场经济的需要,有必要进行较大幅度的修改。

根据市场经济和企业的需要,修订后的标准确定了型号编制原则,删除了 1993 版标准中所有关于型号管理方面的内容,在型号的组成上考虑了企业和产品发展的需要,给企业预留了较大的发展空间(修改内容见前言),其目的是为企业提供一个编制纺织机械产品型号的指导性文件,适应市场经济和创建企业品牌的需要,使型号编制逐步成为规范的企业行为。

纺织机械产品型号的编制方法

1 范围

本标准给出了纺织机械产品型号编制的指南。

本标准适用于纺织机械产品型号的编制。

本标准不适用于纺织机械专用电机、电气产品、专用部件及纺织器材等产品型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6002.2 纺织机械术语 纺前准备、纺和并(捻)机械 等效术语一览表(GB/T 6002.2—2001,eqv ISO 2187:1990,Spinning preparatory machinery, spinning and doubling (twisting) machinery—List of equivalent terms)

GB/T 6002.4 纺织机械术语 织机分类和术语(GB/T 6002.4—1986,eqv ISO 5247:1983,Textile machinery and accessories—Weaving machines—Classification and vocabulary)

GB/T 6002.5 纺织机械术语 第5部分:络筒机(CB/T 6002.5—2004,ISO 477:1982,Textile machinery and accessories—Cone and cheese winding machines—Vocabulary,MOD)

GB/T 6002.6 纺织机械术语 第6部分:卷纬机(GB/T 6002.6—2003,ISO 476:1982,Textile machinery and accessories—Pirn winding machines—Vocabulary,MOD)

GB/T 6002.7 纺织机械术语 第7部分:转杯纺纱机(GB/T 6002.7—2003,ISO 6173:1982,Textile machinery and accessories—Open-end Spinning machines—Vocabulary,MOD)

GB/T 6002.9 纺织机械术语 针织机分类和术语(GB/T 6002.9—1987,idt ISO 7839:1984,Textile machinery and accessories—Knitting machines—Classification and vocabulary)

GB/T 6002.10 纺织机械术语 第10部分:织造前经纱准备机械(GB/T 6002.10—2004,ISO 2544:1975,Textile machinery and accessories—Warping machinery—Preparation of warp for weaving—Vocabulary,MOD)

GB/T 6002.12 纺织机械术语 染整机器分类和名称(GB/T 6002.12—1987, idt ISO 1506:1982,Textile machinery—Dyeing, finishing and allied machinery—Classification and nomenclature)

GB/T 6002.13 纺织机械术语 拉幅机(GB/T 6002.13—1987,eqv ISO 5250:1982,Textile machinery and accessories—Dyeing and finishing machinery—Vocabulary for stenters)

3 产品的种类

纺织机械产品按其使用性质及复杂程度分为四大类,即:单元机(分为主机和辅机);联合机;通用件;仪器、仪表装置。

4 产品型号编制的基本要求

4.1 编制原则

产品型号应体现企业形象和特色,简明、有序,避免相互重复,便于产品制造者、使用者识别和交流,有利于企业较长时期的管理和产品发展。