

ICS 25.010  
J 32



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15826.7—1995

---

## 锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差 台阶轴类

Machining allowances and tolerances  
for steel open die forgings on hammer  
—Shaft with steps

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差  
台 阶 轴 类

GB/T 15826.7—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1996年8月第一版 2005年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-25234

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准

锤上钢质自由锻件机械加工余量与公差  
台阶轴类

GB/T 15826.7-1995

Machining allowances and tolerances  
for steel open die forgings on hammer  
—Shaft with steps

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆形截面的台阶轴类自由锻件的机械加工余量与公差。

本标准适用于零件总长  $L$  与台阶最大直径  $D$  之比 ( $L/D$ ) 大于 2.5 的台阶轴。

2 余量与公差

台阶轴类自由锻件的机械加工余量与公差应符合图 1 及表 1 的规定。

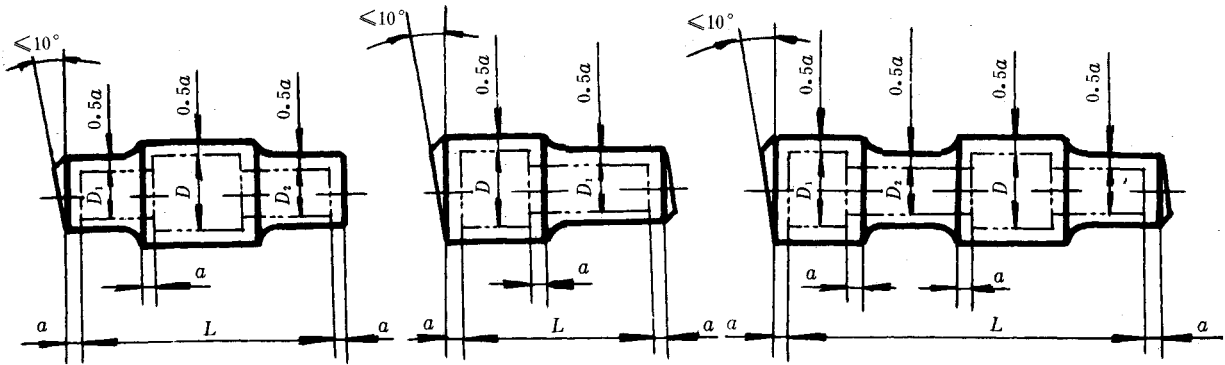


图 1