



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6396—1995

---

## 复合钢板力学及工艺性能试验方法

Clad plates—Mechanical and technological test

1995-04-11 发布

1995-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**复合钢板力学及工艺性能试验方法**  
GB/T 6396—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1995年9月第一版 2005年1月电子版制作

\*

书号：155066·1-11841

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

复合钢板力学及工艺性能试验方法

代替 GB 6396—86

Clad plates—Mechanical and technological test

本标准非等效采用美国 ASTM A 264—90《铬镍不锈钢复合钢板、薄板和带材》、日本 JIS G 0601—1989《包层钢试验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了复合钢板的拉伸、剪切、弯曲、结合度、冲击、粘结和硬度试验方法。

本标准适用于以钢材为基材,以不锈钢或有色金属为覆材,总厚度大于或等于 8 mm 的轧制、爆炸、堆焊、铸造、爆炸轧制、堆焊轧制及铸造轧制的单面和双面复合钢板(以下简称复合钢板)。对总厚度小于 8 mm 的复合钢板和其他金属复合板,也可参照执行。

本标准适用于压力容器、锅炉、核反应堆和贮槽及其他用途的复合钢板力学及工艺性能试验。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 229 金属夏比缺口冲击试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 8170 数值修约规则
- GB 10623 金属力学性能试验术语
- JJG 139 拉力、压力和万能材料试验机检定规程
- JJG 157 小负荷材料试验机检定规程
- JJG 475 电子万能材料试验机检定规程

3 术语、符号

3.1 术语

- 3.1.1 复合钢板:以钢为基材的复合金属。
- 3.1.2 基材:复合金属中的基体材料,其厚度大于覆材。
- 3.1.3 覆材:复合金属中的包覆材料。
- 3.1.4 复合钢板的总厚度:复合钢板的基材与覆材厚度之和。
- 3.1.5 复合比:覆材厚度与复合钢板总厚度之比(百分数)。
- 3.1.6 轧制复合钢板:用轧制方法使基材与覆材产生冶金结合的钢板。
- 3.1.7 爆炸复合钢板:用爆炸焊接的方法使基材与覆材产生冶金结合的钢板。
- 3.1.8 堆焊复合钢板:在基材上用堆焊方法产生覆材的复合钢板。