

ICS 79.060.20  
B 70

**LY**

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1856—2009

---

## 挤压法空心刨花板

Extruded tubular particleboard

2009-06-18 发布

2009-10-01 实施

---

国家林业局 发布

中华人民共和国林业  
行业标准  
挤压法空心刨花板  
LY/T 1856—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字  
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-19835

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准非等效采用欧洲共同体标准 EN 14755:2005《挤压法空心刨花板》。含水率、密度和甲醛释放量的试件制作按照 EN 322、EN 323 和 EN 120 进行。静曲强度、内结合强度和长度尺寸变化率指标测试方法参照 EN 14755 和 GB/T 17657 进行。外观质量、规格尺寸、密度偏差、检验规则和抽样方法参考采用 GB/T 4897.1—2003《刨花板》。

本标准由全国人造板标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：宜兴市凯旋木业有限公司。

本标准参加起草单位：南京林业大学、丹阳市广胜木业有限公司、江苏胜阳实业股份有限公司、德华集团浙江德升木业有限公司、四川升达林业产业股份有限公司。

本标准主要起草人：王卫东、卢晓宁、金菊婉、张耀丽、张伟、于昌文、王石建、吴晓金、尚言伟、丁观芬、向中华。

# 挤压法空心刨花板

## 1 范围

本标准规定了挤压法空心刨花板的术语和定义、要求、规格尺寸及试验方法、检验规则、抽样方案、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于干燥条件下非承载挤压法空心刨花板。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4897.1—2003 刨花板 第1部分:对所有板型的共同要求

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**挤压法空心刨花板 extruded tubular particleboard**

将木质原料加工成刨花,经干燥、施胶后,加入安装有金属排管的挤压机中经加热连续冲挤成的空心板材。

### 3.2

**颊厚 cheek thickness**

孔的边缘到板材表面的最短距离。

## 4 要求

### 4.1 规格尺寸及偏差

#### 4.1.1 幅面尺寸

幅面尺寸见表1。

表1 幅面尺寸

单位为毫米

宽 度	长 度
1 250	2 000、2 100、3 000
900	2 000、2 100、3 000

#### 4.1.2 厚度

厚度通常为:24 mm、28 mm、30 mm、33 mm、34 mm、36 mm、38 mm 等。

#### 4.1.3 经供货双方协议,可生产其他规格的板。

#### 4.1.4 偏差

偏差见表2。