



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26933—2011

---

## 钢制通用集装箱封闭槽型顶板

Corrugated roof panel for steel general cargo containers

2011-09-29 发布

2012-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钢制通用集装箱封闭槽型顶板

GB/T 26933—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2012年3月第一版

\*

书号: 155066·1-43999

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国集装箱标准化技术委员会(SAC/TC 6)提出并归口。

本标准起草单位:中国集装箱行业协会、胜狮货柜企业有限公司、新华昌集团有限公司。

本标准主要起草人:袁洪伟、史艳秋、张建良、卫宏、庞满华。

# 钢制通用集装箱封闭槽型顶板

## 1 范围

本标准规定了钢制通用集装箱封闭槽形顶板(以下简称顶板)的技术要求、检验/试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和存贮的要求。

本标准适用于符合 GB/T 1413,且采用封闭槽形顶板的集装箱顶板的设计、生产、验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1413 系列集装箱 分类、尺寸和额定质量(ISO 668)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4171 耐候结构钢

GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 13288 涂装前钢材表面粗糙度等级的评定(比较样块法)

## 3 技术要求

### 3.1 板型、规格尺寸和允许偏差

#### 3.1.1 板型

顶板按坡头型式分为 I 型和 II 型,见图 1。通常 I 型槽数为五槽,II 型槽数为三槽。

#### 3.1.2 规格尺寸和允许偏差

顶板的尺寸和允许偏差如表 1 所示,图形及标注如图 1 所示。

表 1 顶板尺寸和允许偏差

单位为毫米

类型	长度(L)		宽度(W)		高度(H)		板厚 (t)	边槽槽底 宽度(a)		槽头宽度 (b)		对角线 差的绝 对值  S <sub>1</sub> -S <sub>2</sub>	槽底宽度 (c)		槽顶宽度 (h)	
	尺寸	允许 偏差	尺寸	允许 偏差	尺寸	允许 偏差		尺寸	允许 偏差	尺寸	允许 偏差		尺寸	允许 偏差	尺寸	允许 偏差
I 型	2 356	±1	209	±1	20	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -2 \end{smallmatrix}$	1.6~ 2.0	45.5	±2	25	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -2 \end{smallmatrix}$	≤2	118	±2	91	±2
II 型	2 372	±1	$\begin{smallmatrix} 360 \\ \text{或 } 372 \end{smallmatrix}$	±1	22	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -2 \end{smallmatrix}$	1.6~ 2.0	105 或 111	±2	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -2 \end{smallmatrix}$	≤2	150	±2	110	±2

注: L——顶板的总长度;W——顶板槽间距;H——顶板的总高度;t——材料板厚;a——边槽槽底宽度;b——端头最窄处的平面尺寸;|S<sub>1</sub>-S<sub>2</sub>|——顶板的对角线差;c——槽底宽度;h——槽顶宽度。