



中华人民共和国国家标准

GB/T 34506—2017

喷射成形锭坯挤制的铝合金 挤压型材、棒材和管材

Aluminum alloys extruded profiles, bars, rods, and tubes
from spray-formed billet

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：江苏豪然喷射成形合金有限公司、有色金属技术经济研究院、广东豪美铝业股份有限公司、西南铝业(集团)有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、西北铝加工厂、山东兖矿轻合金有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、龙口市丛林铝材有限公司、广东省工业分析检测中心、国家有色金属质量监督检验中心、山东南山铝业股份有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司、广东兴发铝业有限公司。

本标准主要起草人：张豪、葛立新、张捷、杨建忠、项胜前、张玉春、高新宇、史恒、欧庆峰、王彦俊、栾守国、刘英坤、李璞、程仁寨、徐有东、梁金鹏、张桢。

喷射成形锭坯挤制的铝合金 挤压型材、棒材和管材

1 范围

本标准规定了喷射成形锭坯挤制的铝合金挤压型材、棒材和管材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于由喷射成形锭坯挤制的铝合金挤压型材、棒材和管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 4436 铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差
- GB/T 6519 变形铝、镁合金产品超声波检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法
- GB/T 14846 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22639 铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 33911—2017 4×××系铝合金圆铸锭
- YS/T 845 铝合金喷射成形圆锭

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态及尺寸规格

产品的牌号、状态及尺寸规格应符合表1的规定。