

ICS 83.160.01  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6327—1996

---

## 载重汽车轮胎强度试验方法

Strength test method for truck and bus tyres

1996-12-02 发布

1997-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据日本工业标准 JIS D4230—1986 汽车轮胎强度试验部分,对 GB/T 6327—86《载重汽车轮胎强度试验方法》进行修订的,在主要技术内容上与该标准等效。

通过修订尽可能使我国载重汽车轮胎质量性能的检验与国外先进标准靠拢,以尽快适应国际贸易、技术和经济交流的需要。

本标准与日本工业标准的差异:

依据 JIS D4230—86 对 GB/T 6327—86 进行修订时,既采纳了日本标准中科学合理的部分,也保留了实践证明符合我国国情的内容。本标准与日本工业标准的主要差异有:

(1) 根据我国载重汽车轮胎以层级(PR)表示轮胎负荷能力的现状,本标准未列入 JIS 标准中有关负荷指数的注释。

(2) 增加了试验过程校正气压的要求。

(3) 增加了压头触及轮辋,轮胎未损坏也未达到规定最小破坏能值的点,视为达到最小破坏能,且不作为平均值的计算点的规定。

(4) 增加了采用自动计算破坏能装置时,在达到规定值后,应立即停止压入轮胎的规定。

(5) 增大了轮辋名义直径 $\geq 16$ 英寸、单胎负荷 $> 1\ 500$  kg 的轻型载重汽车轮胎用的压头直径,由 19 mm 改为 32 mm。

(6) 增加了无内胎轮胎允许装入内胎进行试验的规定。

本标准与原标准的差异:

(1) 根据载重汽车轮胎发展的需要,增加了轮胎断面高宽比 $< 80\%$ 的轻型载重汽车轮胎的技术要求。

(2) 增加了试验过程校正气压的要求。

(3) 增加了压头触及轮辋,轮胎未损坏,也未达到规定最小破坏能值的点,视为达到最小破坏能,且不作为平均值的计算点的规定。

(4) 增加了采用自动计算破坏能装置时,在达到规定值后,应立即停止压入轮胎的规定。

(5) 增大了轮辋名义直径 $\geq 16$ 英寸、单胎负荷 $> 1\ 500$  kg 的轻型载重汽车轮胎用的压头直径,由 19 mm 改为 32 mm。

(6) 破坏能采用法定计量单位 J(焦耳)。

(7) 轮辋名义直径 $\leq 10$ 英寸的微型载重汽车轮胎,改用 3 个等分间隔点进行试验。

(8) 增加了无内胎轮胎允许装入内胎进行试验的规定。

(9) 取消了每点的破坏能值不能低于规定的最小破坏能的要求。

本标准自生效之日起,代替 GB/T 6327—86。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:桦林集团有限责任公司。

本标准主要起草人:王衍林、关晶。

本标准于 1986 年 4 月首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6327—1996

## 载重汽车轮胎强度试验方法

代替 GB/T 6327—86

Strength test method for truck and bus tyres

### 1 范围

本标准规定了载重汽车轮胎强度试验的技术要求和试验方法。  
本标准适用于载重汽车轮胎的强度试验。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 516—89 载重汽车斜胶轮胎

GB/T 2977—89 载重汽车轮胎系列

### 3 要求

载重汽车轮胎的强度试验破坏能应不低于表1的要求。

表1 载重汽车轮胎最小破坏能

J

轮胎种类		PR(层级)									
		4	6	8	10	12	14	16	18	20	22
微型载重汽车轮胎		136	203	271	—	—	—	—	—	—	—
轻型载重汽车轮胎	名义高宽比 $\geq 80$ 轮辋名义直径 $< 15$ 英寸	192	271	384	—	—	—	—	—	—	—
	名义高宽比 $< 80$ 轮辋名义直径 $< 16$ 英寸										
	名义高宽比 $\geq 80$ 轮辋名义直径 $\geq 15$ 英寸	—	362	514	576	644	712	—	—	—	—
	名义高宽比 $< 80$ 轮辋名义直径 $\geq 16$ 英寸										
中型、重型载重汽车轮胎		—	—	893	1 412	1 785	2 282	2 599	2 825	3 051	3 220

### 4 试验机的主要技术参数

4.1 试验机上有足够长度的金属圆柱形压头,端部半球形直径如表2。