



中华人民共和国国家标准

GB/T 5356—2008
代替 GB/T 5356—1998

内六角扳手

Hexagon socket screw keys

(ISO 2936:2001, Assembly tools for screws and nuts—
Hexagon socket screw keys, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
内 六 角 扳 手
GB/T 5356—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36636

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 2936:2001《螺钉和螺母装配工具 内六角扳手》(英文版)。

本标准根据 ISO 2936:2001 重新起草。附录 A 中列出了本标准条款和国际标准条款的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 ISO 2936:2001 时,本标准作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中,并在他们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准与 ISO 2936:2001 的主要差异如下:

- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述;
- 引用了采用国际标准的我国标准(本版的第 2 章);
- 根据我国国情增加了产品的表面质量要求(本版的 4.3);
- 增加了尺寸的试验方法(本版的 5.1、5.2、5.3、5.4);
- 增加了表面质量检验(本版的 5.5);
- 增加了硬度的测试方法(本版的 5.6);
- 增加了检验规则(本版的第 6 章);
- 增加了包装、标志、运输与贮存的规定(本版的第 7 章)。

本标准代替 GB/T 5356—1998《内六角扳手》。

本标准与 GB/T 5356—1998 相比主要变化如下:

- 增加了 s 为 0.7 mm、0.9 mm、1.3 mm、1.5 mm、3.5 mm、4.5 mm、9 mm、11 mm、13 mm、15 mm、16 mm、18 mm、21 mm、23 mm、29 mm、30 mm 的产品(1998 版的 3.2,本版的 3.2);
- 对基本尺寸作了相应的修改(1998 版的 3.2,本版的 3.2);
- 对端面的倒角作了规定(本版的 4.1);
- 对弯角作了规定(本版的 4.2.2);
- 对硬度和最小试验扭矩作了相应的调整(1998 版的 4.6,本版的 4.4);
- 取消普通级和增强级的等级规定(1998 版的 3.1);
- 增加了产品标志的规定(本版的 7.1)。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会归口。

本标准由上海鸣皋五金工具制造有限公司、上海欧唯斯工具制造有限公司、上海市工具工业研究所负责起草,文登威力工具集团有限公司、江苏舜天国际集团江都工具有限公司、宁波长城精工实业有限公司、上海民星劳动工具有限公司、杭州钱江五金工具有限责任公司参加起草。

本标准主要起草人:吴祖训、朱建明、韩晓东、刘玉信、鞠家平、邹家平、陈立海、徐曙光、陈国苗、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 5356—1985;GB/T 5356—1998。

内六角扳手

1 范围

本标准规定了内六角扳手的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输与贮存。
本标准适用于扳拧内六角螺钉的内六角扳手。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
(GB/T 230.1—2004, ISO 6508-1:1999, MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

3 产品分类

3.1 型式

内六角扳手的型式如图1所示。

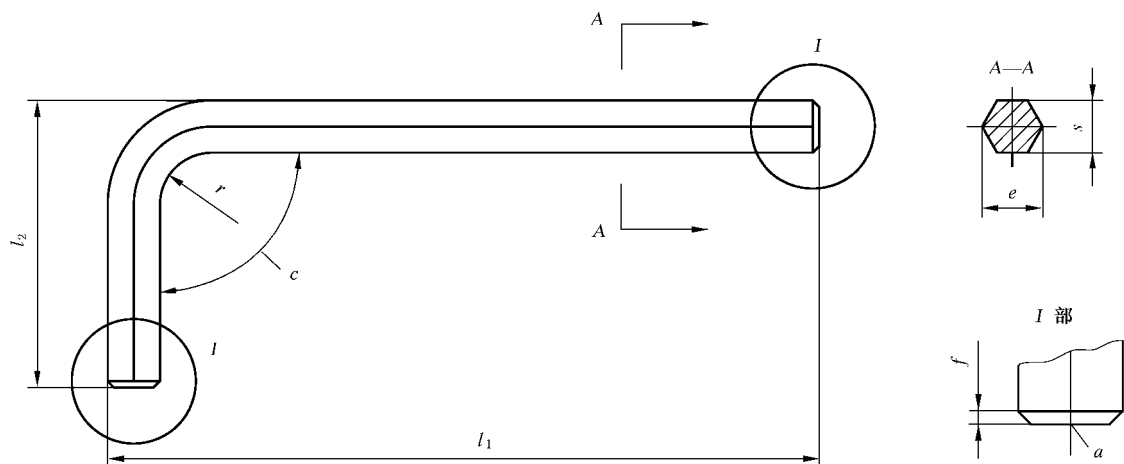


图1 内六角扳手

3.2 基本尺寸

内六角扳手的基本尺寸按表1规定。