

ICS 65.060.50
B 91



中华人民共和国国家标准

GB 10395.20—2010

农林机械 安全 第 20 部分：捡拾打捆机

Agricultural and forestry machinery—Safety—
Part 20: Pick-up balers

2010-12-01 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分的全部技术内容为强制性。

GB 10395《农林机械 安全》分为：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：自卸挂车；
- 第 3 部分：厩肥撒施机；
- 第 4 部分：林用绞盘机；
- 第 5 部分：驱动式耕作机械；
- 第 6 部分：植物保护机械；
- 第 7 部分：联合收割机、饲料和棉花收获机；
- 第 8 部分：排灌泵和泵机组；
- 第 9 部分：播种、栽种和施肥机械；
- 第 10 部分：手扶(微型)耕耘机；
- 第 11 部分：动力草坪割草机；
- 第 12 部分：便携式动力绿篱修剪机；
- 第 13 部分：后操纵式和手持式动力草坪修剪机和草坪修边机；
- 第 14 部分：动力粉碎机和切碎机；
- 第 15 部分：配刚性切割装置的动力修边机；
- 第 16 部分：马铃薯收获机；
- 第 17 部分：甜菜收获机；
- 第 18 部分：软管牵引绞盘式喷灌机；
- 第 19 部分：中心支轴式和平移式喷灌机；
- 第 20 部分：捡拾打捆机；
- 第 21 部分：动力摊晒机和搂草机；
- 第 22 部分：前装载装置；
- 第 23 部分：固定式圆形青贮窖卸料机；
- 第 24 部分：液体肥料施肥车；

.....

本部分是 GB 10395《农林机械 安全》的第 20 部分，修改采用 EN 704:1999《农业机械 捡拾打捆机 安全》(英文版)。

本部分根据 EN 704:1999 重新起草。与 EN 704:1999 的技术性差异为：

——引用了采用国际标准或欧洲标准的我国标准，但我国标准并非等同采用国际标准或欧洲标准。为便于使用，本部分还对 EN 704:1999 做了下列编辑性修改：

- a) “本欧洲标准”改为“本部分”；
- b) 删除 EN 704:1999 的前言和引言；
- c) 修改了 EN 704:1999 的范围；
- d) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- e) 删除了 EN 704:1999 的附录 ZA “本标准与欧洲 EC 指令的关系”。

本部分附录 A 为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本部分起草单位:中国农业机械化科学研究院、中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院。

本部分主要起草人:张咸胜、杨铁军、李秀荣、陈俊宝、皇才进、吕树盛。

农林机械 安全

第 20 部分：捡拾打捆机

1 范围

GB 10395 的本部分规定了设计和制造各类自走式和牵引式捡拾打捆机(以下简称“打捆机”)的安全要求和判定方法,还规定了制造厂应提供的安全操作信息的类型。

本部分适用于捡拾打捆机。

本部分并不涉及所有农业机械的共性危险,特别是与移动相关,包括与自走式机械相关的共性危险,这些方面的要求在 GB 10395.1 中规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 10395 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 10395.1—2009 农林机械 安全 第 1 部分:总则(ISO 4254-1:2008,MOD)

GB/T 15706.1—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第 1 部分:基本术语和方法(ISO 12100-1:2003,IDT)

GB/T 15706.2—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第 2 部分:技术原则(ISO 12100-2:2003,IDT)

GB 23821—2009 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离(ISO 13857:2008,IDT)

3 安全要求和/或措施

3.1 一般要求

设计打捆机时,本部分未涉及的危险应遵循 GB/T 15706.1 和 GB/T 15706.2 规定的原则。

除本部分另有规定外,打捆机应符合 GB 10395.1 和 GB 23821—2009 中表 1、表 3、表 4 或表 6 的规定。

3.2 各类打捆机通用要求

3.2.1 运动的动力传动部件相关危险的防护

为保证防护措施能够防止与可接近的运动的动力传动部件相关的危险,打捆机应配备固定式防护装置(符合 GB/T 15706.1—2007 中 3.25.1 规定)。

如果预定要经常打开,打捆机应装备使用工具才能打开的防护装置。该类防护装置打开时应与打捆机保持连接(例如通过铰链形式连接),且不使用工具能自动锁定在关闭位置。

如果不采用上述防护装置,打捆机应装备:

——活动式联锁防护装置(符合 GB/T 15706.1—2007 中 3.25.4 规定);

——带只要部件运动就不能打开装置的固定式防护装置。

3.2.2 牵引杆

当牵引杆具有相互独立的运输和工作位置时,应装备机械式或液压式锁定装置(例如:插销、挂钩或液压缸),并要求通过有意识的动作才能实现从工作位置到运输位置和从运输位置到工作位置的转换。