



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 986—2004

木材含水率测量仪

Wood Moisture Content Measuring Meters

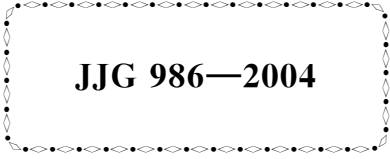
2004-03-02 发布

2004-06-02 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

木材含水率测量仪检定规程

Verification Regulation of Wood Moisture Content Measuring Meters



JJG 986—2004

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2004 年 03 月 02 日批准，并自 2004 年 06 月 02 日起施行。

归口单位： 全国物理化学计量技术委员会
主要起草单位： 江苏省计量测试技术研究所
参加起草单位： 天津市计量技术研究所
上海木材工业研究所

本规程委托全国物理化学计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

蔡冶强 （江苏省计量测试技术研究所）

参加起草人：

何 霞 （天津市计量技术研究所）

李晓仲 （天津市计量技术研究所）

李纪平 （上海木材工业研究所）

任承霞 （江苏省计量测试技术研究所）

目 录

1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(1)
3.1 测量仪准确度等级	(1)
3.2 测量仪稳定度	(1)
4 通用技术要求	(2)
4.1 外观	(2)
4.2 安全要求	(2)
5 计量器具控制	(2)
5.1 检定条件	(2)
5.2 检定项目	(3)
5.3 检定方法	(3)
5.4 检定结果的处理	(4)
5.5 检定周期	(4)
附录 A 木材含水率测量仪检定记录	(5)
附录 B 饱和盐溶液上方空气相对湿度表及制作方法	(6)
附录 C 木材样品的技术要求	(7)
附录 D 检定证书（背面）格式	(8)
附录 E 检定结果通知书（背面）格式	(9)

木材含水率测量仪检定规程

1 范围

本规程适用于对木材及其制品含水率进行测量的木材含水率测量仪（以下简称测量仪）的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 概述

测量仪主要用于快速检测木材、木制品及人造板材中的含水率。测量仪按原理区分，主要有电阻法和电容法。电阻法测量仪是把木材中的含水率通过探针及相关电路转换成电信号，再通过对电信号的转换，显示仪表指示测量值。电容法测量仪是把木材含水率变化引起的电容介电常数的改变，通过测量电路转换为电信号，再经过转换，由显示仪表显示测量值。

3 计量性能要求

3.1 测量仪准确度等级

示值误差以绝对误差来表示，测量仪按示值误差可分为三个等级，见表 1。

表 1 仪器示值允许误差

准确度等级	示值最大允许误差/%
1.0 级	±1.0
2.0 级	±2.0
5.0 级*	±5.0

测量仪在含水率 6%~28% 范围内应符合表 1 的规定。

5.0 级* 测量仪特指未指定材种或无杨木含水率刻度的测量仪，而且其任一材种刻度的示值误差均不得大于±5.0%。有杨木含水率刻度的测量仪，其示值误差不得大于±2.0%。

3.2 测量仪稳定度

在检定环境条件下，电源电压变化 10% 时，由示值变化所引起的误差，在含水率 6%~28% 范围内应符合表 2 的规定。

表 2 仪器稳定度要求

准确度等级	读数最大变化值/%
1.0 级	±1.0
2.0 级	±2.0
5.0 级	±2.0