

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 3876—2017
代替 GB/T 3876—2007

钼及钼合金板材

Molybdenum and molybdenum alloy plate and sheet

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3876—2007《钼及钼合金板》。

本标准与 GB/T 3876—2007 相比,主要技术变化如下:

- 修改了板材的规格范围;
- 删除了坯料的生产方法;
- 删除了牌号 JMo1;
- 修改了板材的化学成分;
- 修改了板材的尺寸允许偏差;
- 增加了板材的硬度要求;
- 增加了板材的密度要求;
- 修改了检验结果的判定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、金堆城钼业股份有限公司、有色金属技术经济研究院、西安瑞福莱钨钼有限公司。

本标准主要起草人:黄丽荣、马忠贤、王思清、胡志杰、王学燕、贾东明、陈战乾、石大伟、韩强、吴艳华、李长亮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3876—1983、GB/T 3876—2007。

钼及钼合金板材

1 范围

本标准规定了钼及钼合金板材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于照明及电真空、高温加热炉、电力半导体器件、钼舟等用途的钼及钼合金板材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法

GB/T 4156 金属材料 薄板和薄带 埃里克森杯突试验

GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

3 要求

3.1 牌号、规格、状态

板材的牌号、规格、状态应符合表1的规定。

表 1

牌号	规格/mm			状态
	厚度	宽度	长度	
Mo1 Mo2 MoTi0.5 TZM MoLa	0.13~20.0	50~1 750	200~2 500	冷轧态(Y) 热轧态(R) 消应力退火态(m)

3.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格、标准编号的顺序标识,标记示例如下:

示例:用 Mo1 制造、供应状态为消应力退火态、厚度为 0.20 mm、宽度为 200 mm、长度为 2 000 mm 的板材,标记为:

板 Mo1 m 0.20×200×2 000 GB/T 3876—2017