



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12940—2008  
代替 GB/T 12940—1991

---

## 银石墨电触头技术条件

Technical specification for silver-graphite electrical contacts

2008-04-23 发布

2008-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
银 石 墨 电 触 头 技 术 条 件

GB/T 12940—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-31972

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 GB/T 12940—1991《银石墨电触头技术条件》。

本标准与 GB/T 12940—1991 相比主要变化如下：

- 修改并增删了部分技术指标；
- 增加了部分引用标准；
- 增加了 AgC(4)电触头；
- 检验规则按 GB/T 1.1—2000 的要求作了较大修改。

本标准的附录 A、附录 B 均为规范性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电工合金标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：桂林电器科学研究所、中希合金有限公司、温州宏丰电工合金有限公司。

本标准参加起草单位：上海电科电工材料有限公司、桂林金格电工电子材料科技有限公司、绍兴县宏峰化学金属制品厂、佛山精密电工合金有限公司、福达合金材料股份有限公司。

本标准主要起草人：谢永忠、郑元龙、陈晓、陈京生、项兢、黄锡文、陈达峰、霍志文、王永根。

本标准所代替的标准历次版本发布情况为：

- GB/T 12940—1991。

# 银石墨电触头技术条件

## 1 范围

本标准规定了含石墨 3%、4%、5%、10% 的银石墨电触头的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装与贮存。

本标准适用于烧结-挤压或烧结-复压工艺制造的银石墨电触头(以下简称电触头)。该系列产品主要用作低压开关电器的闭合、断开触头和滑动触头。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(idt ISO 2859-1:1999)

GB/T 5163 烧结金属材料(不包括硬质合金)可渗性烧结金属材料 密度、含油率和开孔率的测定

GB/T 5586 电触头材料基本性能试验方法

GB/T 5587 银基电触头基本形状、尺寸、符号及标注

JB/T 8753 电触头材料金相图谱

JB/T 8985 电触头材料金相检验方法

## 3 符号、代号及标注方法

### 3.1 符号及代号

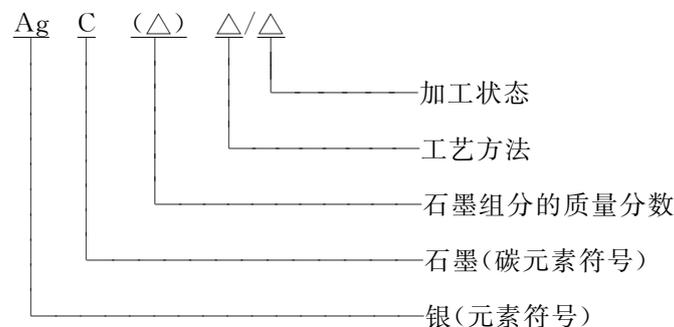
Q——代表烧结-挤压工艺制造的纤维型银石墨电触头;

P——代表烧结-复压工艺制造的普通型银石墨电触头;

R——代表软态;

Y——代表硬态。

### 3.2 标注方法



### 3.3 标注示例

标注示例及含义见表1。