



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19449.1—2004/ISO 12164-1:2001

---

## 带有法兰接触面的空心圆锥接口 第 1 部分：柄部——尺寸

Hollow taper interface with flange contact surface—  
Part 1: Shanks—Dimensions

(ISO 12164-1:2001, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 19449《带有法兰接触面的空心圆锥接口》分为二个部分：

——第1部分：柄部——尺寸；

——第2部分：安装孔——尺寸。

本部分为 GB/T 19449 的第1部分，对应于 ISO 12164-1:2001《带有法兰接触面的空心圆锥接口 第1部分：柄部——尺寸》(英文版)。本部分等同采用 ISO 12164-1:2001。

本部分与 ISO 12164-1:2001 的区别：

——删除了国际标准前言；

——用“本部分”代替“本国际标准”；

——规范性引用文件中 ISO 1101 用 GB/T 1182 代替；ISO 2768-1:1989 用 GB/T 1804—2000 代替；ISO 3040:1990 用 GB/T 15754 代替；

——用“.”代替用作小数点的逗号“,”；

——图1中的尺寸“ $10_{0}^{+0.09}$ ”修改为“ $\phi 10_{0}^{+0.09}$ ”；

——删除了参考文献。

本部分的附录 A 为规范性附录、附录 B 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：成都工具研究所。

本部分主要起草人：张铁铭、梁彦学、姜志刚、聂珂星、查国兵、汪军飞。

# 带有法兰接触面的空心圆锥接口

## 第 1 部分：柄部——尺寸

### 1 范围

本部分规定了适用于机床(例如：车床、钻床、铣床和磨床)的带有法兰接触面的空心圆锥柄(HSK)的尺寸。

本部分包括两种柄部型式：A 型为法兰上带有一能自动换刀的环形槽，该工具也可以手动换刀；C 型为法兰上无环形槽，只能用于手动换刀。两种型式的手动夹紧都是通过锥柄上的一个孔来进行的。

扭矩的传递是通过锥柄尾端的键以及摩擦来完成的。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19449 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1182 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(GB/T 1182—1996, eqv ISO/DIS 1101:1996)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 15754 技术制图 圆锥的尺寸和公差注法(GB/T 15754—1995, eqv ISO 3040:1990)

### 3 型式和尺寸

#### 3.1 一般规定

A 型带有法兰接触面的空心圆锥柄的尺寸见图 1、表 1 和附录 A 的规定；C 型见图 2、表 1 和附录 A 的规定；平衡孔、平衡削平面的尺寸以及平衡区域的信息参见附录 B；图 1 和图 2 上未规定的细节部分也能很方便地确定。形状和位置公差的表示法按 GB/T 1182，圆锥的尺寸和公差注法按 GB/T 15754。未注公差按 GB/T 1804—2000 中的“m”级规定。

#### 3.2 A 型空心锥柄

见图 1、表 1 和附录 A。