



中华人民共和国国家标准

GB 12927—91

船用起货设备检验规则和试验方法

The examination rules and test methods
for the ships' cargo handling gear

1991-05-22 发布

1992-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

船用起货设备检验规则和试验方法

GB 12927—91

The examination rules and test methods
for the ships' cargo handling gear

1 主题内容与适用范围

本标准规定了民用船舶起货设备的检验规则和试验方法。

本标准适用于安全工作负荷为 1 t 及 1 t 以上的民用船舶装卸货物的吊杆式或起重机式的甲板起货设备。安全工作负荷小于 1 t 的起货设备,可由制造厂或用船部门参照本标准进行。

本标准不适用于各种用途的升降机;生产性作业的起重设备(如捕捞作业等);装卸船上舾装设备、配件和储备品的起重设备(如吊装救生艇等);生产和工艺目的的起重设备等。

2 引用标准

GB 1102 圆股钢丝绳

3 检验和试验的一般原则

3.1 本标准的目的在于证明起货设备是否符合船舶起货设备规范、有关通则及现行标准之要求,以确保安全使用。

3.2 所有起货设备必须经过检验和试验,核定安全工作负荷,签发船检证书及出厂合格证书后方可使用。

3.3 起货设备活动零部件的试验,由制造厂或试验单位进行,并出具试验证明书。

3.4 起货设备及其机构,船上安装、改装或修理完工后,应在验船师在场下进行检验和试验。

3.5 检验和试验不应在危及安全的场合下进行。

3.6 在检验和试验中,起货设备如发生故障或技术状况不良时,应停止试验,直至消除缺陷为止。

3.7 船舶起货设备的检验分成单个构件检验及装船后的初次检验、年度检验、四年度全面检验和保养检验。初次检验及四年度检验应由验船部门进行,年度检验一般应有验船师参加,但在特殊情况下,可由船检部门授权于船上负责起货设备的船长、大副、轮机长等人员按规定要求进行检验并在起货设备检验簿上作相应的签署。

4 检验

4.1 单个构件的检验

4.1.1 吊货杆、臂架、桅柱等金属结构的焊缝表面应均匀,不得有裂纹、焊瘤、咬口、气孔、夹渣等缺陷存在。

4.1.2 吊货杆、臂架、桅和起重柱的焊缝应按现行探伤标准或船级社相应规范要求进行必要的射线透视或超声波探伤检查。支持安全工作负荷超过 25 t 的吊杆的任何桅或起重柱,其位于最高支撑甲板以上 3 m 范围内的全部焊缝应作射线透视,交叉点处等受力较大的部位亦应作射线透视或超声波探伤检

国家技术监督局 1991-05-22 批准

1992-02-01 实施