

ICS 87.080
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.7—2009
代替 GB/T 13217.7—1991

液体油墨附着牢度检验方法

Test method for adhesion to substrate of liquid ink with tape

2009-03-19 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 13217 的本部分代替 GB/T 13217.7—1991《凹版塑料油墨检验方法 附着牢度检验》。

本部分与 GB/T 13217.7—1991 的主要差异如下：

- 文本格式按 GB/T 1.1—2000 的规定进行了修改；
- 标准名称修改为《液体油墨附着牢度检验方法》；
- 对环境温度指数进行了调整。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国油墨标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：浙江永在化工有限公司、叶氏油墨(中山)有限公司、杭华油墨化学有限公司、天津东洋油墨有限公司、上海现代环境工程技术有限公司。

本部分主要起草人：吴敏、吴少棠、黄荣海、张进梅、王亚明。

本部分所代替标准的历次版本情况为：

- GB/T 13217.7—1991。

液体油墨附着牢度检验方法

1 范围

GB/T 13217 的本部分规定了液体油墨附着牢度的检验方法。

本部分适用于表观粘度范围在 $0.05 \text{ Pa} \cdot \text{s} \sim 0.25 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ (或涂 4 号杯测定粘度范围在 $25 \text{ s} \sim 130 \text{ s}$) 的油墨。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13217 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 7707—2008 凹版装潢印刷品

GB/T 10335.1 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 13217.1 液体油墨颜色检验方法

3 原理

在处理过的各种不同体系液体油墨的专用承印薄膜或铜版纸上的油墨印迹,被胶带粘下的程度,表示油墨的附着牢度。

4 工具与材料

4.1 适合不同液体油墨的专用承印基材。

4.2 铜版纸: $1\text{G}57\text{g}/\text{m}^2$ (符合 GB/T 10335.1)。

4.3 调墨刀。

4.4 丝棒:铜棒体 $\phi(9 \pm 0.05)\text{mm}$,长 170 mm ,缠绕不锈钢丝部分长 $(100 \pm 0.50)\text{mm}$,钢丝 $\phi 0.12 \text{ mm}$,密绕排列,整齐无间隙。

4.5 手展仪。

4.6 半透明毫米格纸: $20 \text{ mm} \times 20 \text{ mm}$ 。

4.7 玻璃片: $20 \text{ mm} \times 20 \text{ mm} \times 2 \text{ mm}$ 。

4.8 砝码: $2\ 000 \text{ g}$ 。

4.9 秒表。

4.10 橡皮垫: $240 \text{ mm} \times 140 \text{ mm} \times 4 \text{ mm}$ 。

4.11 透明胶带: GB/T 7707—2008 的第 A.1 章。

4.12 胶粘带压滚机: GB/T 7707—2008 的 A.2.1 条。

4.13 圆盘剥离试验机: GB/T 7707—2008 图 1。

4.14 棉纱。

4.15 擦洗溶剂: 不同体系液体油墨使用同系专用溶剂。

5 检验条件

5.1 检验应在温度 $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、湿度 $(65 \pm 5)\%$ 条件下进行。