

ICS 77.140.60  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13788—2017  
代替 GB/T 13788—2008

---

## 冷轧带肋钢筋

Cold rolled ribbed steel bars

2017-07-12 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13788—2008《冷轧带肋钢筋》，与 GB/T 13788—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了分类及代号的有关规定；
- 增加了高延性冷轧带肋钢筋牌号 CRB600H、CRB680H 和 CRB800H；
- 增加了四面肋钢筋外形、尺寸和标志图；
- 修改了牌号和化学成分的有关规定；
- 增加了高延性冷轧带肋钢筋 CRB600H、CRB680H 和 CRB800H 的力学性能要求；
- 修改了断后延伸率、最大力总延伸率  $A_{gt}$  和强屈比的有关规定；
- 修改了试验方法的有关规定；
- 删除了附录 A《钢筋在最大力总伸长率的测定方法》；
- 删除了附录 B《冷轧带肋钢筋用盘条的参考牌号和化学成分》。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：中冶建筑研究总院有限公司、安阳合力创科冶金新技术股份有限公司、安徽马钢比亚西钢筋焊网有限公司、天津银龙预应力材料股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：岳清瑞、冯超、陶然、翟文、郭嗣宏、艾铁岭、李亚杰、张平远、谢志安、刘宝石、王鲜华、杜瑞青、张莹、王玉婕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 13788—1992、GB 13788—2000、GB/T 13788—2008。

# 冷轧带肋钢筋

## 1 范围

本标准规定了冷轧带肋钢筋的术语和定义、分类、牌号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于预应力混凝土和普通钢筋混凝土用冷轧带肋钢筋,也适用于制造焊接网用冷轧带肋钢筋(以下简称钢筋)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 21839 预应力混凝土用钢材试验方法
- GB/T 28899 冷轧带肋钢筋用热轧盘条
- GB/T 28900 钢筋混凝土用钢材试验方法
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**冷轧带肋钢筋** **cold rolled ribbed steel bars**

热轧圆盘条经冷轧后,在其表面带有沿长度方向均匀分布的横肋的钢筋。

### 3.2

**公称直径** **nominal diameter**

相当于横截面积相等的光圆钢筋的公称直径。

### 3.3

**相对投影肋面积** **specific projected rib area**

横肋在与钢筋轴线垂直平面上的投影面积与公称周长和横肋间距的乘积之比。

### 3.4

**横肋间隙** **rib spacing**

钢筋周圈上横肋不连续部分在垂直于钢筋轴线平面上投影的弦长。

## 4 分类、牌号

### 4.1 分类及代号

冷轧带肋钢筋按延性高低分为两类: