



中华人民共和国国家标准

GB/T 7679.8—2015

矿山机械术语 第8部分：焙烧设备

Mining machinery terminology—Part 8: Calcining equipment

2015-12-10 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 7679《矿山机械术语》分为 8 个部分：

- 第 1 部分：采掘设备；
- 第 2 部分：装载设备；
- 第 3 部分：提升设备；
- 第 4 部分：矿用运输设备；
- 第 5 部分：破碎粉磨设备；
- 第 6 部分：矿用筛分设备；
- 第 7 部分：洗选设备；
- 第 8 部分：焙烧设备。

本部分是 GB/T 7679 的第 8 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本部分负责起草单位：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本部分参加起草单位：中信重工机械股份有限公司。

本部分主要起草人：杨现利、张凯博、姚龙涛、姜林、刘星安、王亚娟、符国胜、孟庆辉、郭明、韩红民、王亚东、倪慧玲。

矿山机械术语 第8部分:焙烧设备

1 范围

GB/T 7679 的本部分规定了焙烧设备的术语和定义。

本部分适用于矿山机械焙烧设备的设计、制造、使用、营销、教学、标准制定、管理和出版等领域。

2 术语和定义

2.1 通用技术术语

2.1.1

干燥 drying

利用热力蒸发作用降低物料水分的作业。

2.1.2

干燥设备 drying equipment

利用热力蒸发作用使物料水分降低的设备。通常是通过热风使物料加热,来除去物料中的湿分(一般指水分或其他可挥发性液体成分)使其气化逸出,以获得规定湿含量的固体物料。

2.1.3

成球 prilling

造球

将物料与液体按一定比例混合过程中制成球的过程。

2.1.4

成球设备 prilling equipment

造球设备

将粉状物料与水按一定比例混合过程中制成球状团料的设备,其型式有筒式、盘式、振动式、搅拌式。以盘式应用最为广泛。

2.1.5

预热 preheating

将物料预先加热到某一温度的过程。

2.1.6

预热设备 preheating equipment

固体矿物原料(如矿石、石灰石、精矿等)在焙烧/煅烧前,通过高温热烟气预先加热到指定温度范围的设备。按结构型式分为竖式预热器、悬浮式预热器、床式预热器。

2.1.7

煅烧 calcination

焙烧

固体物料在高温下不发生熔融或小部分发生熔融的条件下进行的反应过程,可以有氧化、热解、还原、卤化等。焙烧/煅烧过程有加添加剂和不加添加剂两种类型。