

ICS 59.080.20
W 42

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42005—2016
代替 FZ/T 42005—2005

桑 蚕 双 宫 丝

Douppion silk

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
桑蚕双宫丝
FZ/T 42005—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2016年5月第一版

*

书号: 155066·2-30092

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 42005—2005《桑蚕双宫丝》。

本标准与 FZ/T 42005—2005 相比,主要变化如下:

——在规范性引用文件中增加了 GB/T 6529 和 FZ/T 40008—2016(见第 2 章);

——调整了特征型号分数(见 4.1,2005 年版 5.1);

——调整了纤度偏差、纤度最大偏差指标值(见 4.3,2005 年版 5.3);

——重新定义了飞型茧片(见 6.2.2.3,2005 年版 7.2.2.3);

——纤度检验样丝总绞数由 80 绞调整为 100 绞(见 6.2.4.3,2005 年版 7.2.4.3);

——下调了备注“特征不明显”的特征总分(见 6.2.5.2,2005 年版 7.2.5.2.4)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江丝绸科技有限公司、南充出入境检验检疫局、四川出入境检验检疫局、横县桂华茧丝绸有限责任公司、四川安泰茧丝绸集团有限公司、重庆市纤维检验局。

本标准主要起草人:蒋小葵、周盛波、卢受坤、文朝钧、张玲、周颖。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

——FJ 286—1965、FJ 286—1984、FZ/T 42005—1998、FZ/T 42005—2005。

桑 蚕 双 宫 丝

1 范围

本标准规定了桑蚕双宫丝的要求、检验方法、检验规则、包装和标志。
本标准适用于绞装和筒装桑蚕双宫丝。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
GB/T 8170 数字修约规则与极限数值的表示与判定
GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
FZ/T 40008—2016 蚕丝黑板检验用暗室技术要求

3 桑蚕双宫丝规格的标示

桑蚕双宫丝规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

示例 1:50/70 denier(55.6/77.8 dtex):表示桑蚕双宫丝的名义纤度为 60 denier(66.7 dtex),桑蚕双宫丝规格的纤度下限为 50 denier(55.6 dtex),纤度上限为 70 denier(77.8 dtex)。

示例 2:100/120 denier(111.1/133.3 dtex):表示桑蚕双宫丝的名义纤度为 110 denier(122.2 dtex),桑蚕双宫丝规格的纤度下限为 100 denier(111.1 dtex),纤度上限为 120 denier(133.3 dtex)。

4 要求

4.1 分型

桑蚕双宫丝的型号分为 H1、H2、M1、M2、L1、L2、L3 型,根据特征检验结果按表 1 评定。

表 1 分型规定

型号	H1	H2	M1	M2	L1	L2	L3
评分 /分	130 及以上	110~129	90~109	70~89	50~69	30~49	29 及以下

4.2 品质

桑蚕双宫丝的品质,根据受验桑蚕双宫丝的品质技术指标和外观质量的综合成绩,分为特优级、双特级、特级、一级、二级和级外品。

4.3 品质技术指标

桑蚕双宫丝的品质技术指标规定见表 2。