



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12001—2015
代替 FZ/T 12001—2006

转杯纺棉本色纱

Cotton rotor spun grey yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12001—2006《转杯纺棉本色纱》。

本标准与 FZ/T 12001—2006 比较主要变化如下：

- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 技术要求中,增加千米棉结(+280%)项目,删去黑板条干均匀度项目,保留条干均匀度变异系数项目;
- 单强指标分为起绒纱、机织用纱、针织用纱三大块考核;
- 条干均匀度变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强力变异系数指标加严;
- 单纱断裂强度、线密度偏差率分优、一、二等指标;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:河南新野纺织股份有限公司、山东立昌纺织科技有限公司、奉化市双盾纺织帆布实业有限公司、浙江春江轻纺集团有限责任公司、浙江双可达纺织有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:吴勤霞、赵秀霞、刘建敏、王云侠、陈乃英、陈冶钢、叶骖春、王憬义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12001—1992、FZ/T 12001—2006。

转杯纺棉本色纱

1 范围

本标准规定了转杯纺棉本色纱产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。
本标准适用于转杯纺棉本色纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标记

3.1 转杯纺棉本色纱以线密度分类。

3.2 转杯纺棉本色纱原料棉的代号为C,起绒纱代号为Q。

3.3 转杯纺棉本色纱标记时,原料代号在线密度前标明,起绒纱在线密度后标明。

3.4 转杯纺以“OE”表示。应标记在原料代号前面。

示例:转杯纺棉本色纱起绒纱线密度为27.8 tex,应写为OE C 27.8 tex Q。

4 要求

4.1 项目

转杯纺棉本色纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+280%)、十万里纱疵等7项指标。

4.2 分等规定

4.2.1 同一原料、同一工艺单连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。

4.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品指标者为等外品。

4.2.3 转杯纺棉本色纱质量等级根据产品规格,以考核项目中最低一项进行评等,并按其结果评定转杯纺棉本色纱的品等。