

ICS 37.040.10
N 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 10970—2005

彩色扩印冲洗机

Color printer and processor

2005-09-09 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是在 JB/T 8243—1995《彩色扩印机》的基础上首次制定。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国照相机械标准化技术委员会归口。

本标准由杭州照相机械研究所起草。

本标准主要起草人：葛世清。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 10970—1989、JB/T 8243—1995。

彩色扩印冲洗机

1 范围

本标准规定了彩色扩印冲洗机的技术要求、试验方法、通用试验条件、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于彩色扩印与相纸冲洗于一体的彩色扩印设备。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 1002 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB 2099.1 家用和类似用途插头插座 第一部分:通用要求(GB 2099.1—1996,eqv IEC 60884-1:1994)

GB 4943—2001 信息技术设备的安全(idt IEC 60950:1999)

GB/T 15464—1995 仪器仪表包装通用技术条件

JB/T 7798 彩色扩印多分镜

JB/T 8250.7 照相机械包装、运输、贮存条件及试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

通道 channel

根据不同色罩的胶片、冲洗药液和相纸的组合，相应设置不同色平衡基准的数据组合。通常用 CH 表示。

3.2

像面照度均匀度 uniformity of image plane illuminance

K_1

成像面上最小照度(E_{\min})与最大照度(E_{\max})比值的百分率称为像面照度均匀度，用符号 K_1 表示。

计算如公式(1)：

$$K_1 = \frac{E_{\min}}{E_{\max}} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

3.3

扩印分辨率 print resolution

扩印镜头对底片的分辨能力，通常用线对/mm 表示。

3.4

密度校正键 key of correcting density

按一定比例同时改变三色曝光量的操作键。

3.5

色校正键 key of correcting color

按一定比例改变三色曝光量中任一颜色曝光量的操作键。