

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12011—2005

棉腈混纺本色纱线

Cotton and acrylic blended grey yarn

2005-05-18 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 要求	2
5 试验方法	7
6 检验规则	9
7 标志、包装	9
附录 A (规范性附录) 几项指标的规定	10

前 言

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值制定。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了其纱线普梳棉纱(环锭纺)、精梳棉纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标制定的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数 $CV(\%)$;
- b) 纱的条干均匀度变异系数 $CV(\%)$;
- c) 单纱断裂强度 (cN/tex) ;
- d) 单纱断裂强力变异系数 $CV(\%)$ 。

本标准技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陆肇基、周芳。

棉腈混纺本色纱线

1 范围

本标准规定了棉与腈纶(棉型短纤维)混纺,棉纤维含量在 50%及以上棉腈混纺本色纱线产品的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭纺机制棉腈混纺本色纱线的品质,本标准不适用于鉴定特种用途棉腈混纺本色纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法

GB/T 2910—1997 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007—1993 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 分类

3.1 棉腈混纺本色纱线的线密度以 1000m 棉腈混纺本色纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 棉腈混纺本色纱线的原料代号,棉为 C,腈纶为 A。棉与腈纶混纺比例的写法规定为:棉的含量/腈纶的含量,例如:棉 55%,腈纶 45%,应写为 C/A 55/45。

3.3 棉腈混纺本色纱线的公定回潮率按干重量混纺比例,以棉公定回潮率 8.5%和腈纶公定回潮率 2.0%,加权平均计算,计算精确至小数点后两位,取舍为一位,其计算见式(1):

$$W = \frac{W_C \times P_C + W_A \times P_A}{100} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

W——公定回潮率,%;

W_C ——棉公定回潮率,%;

W_A ——腈纶公定回潮率,%;

P_C ——棉含量比例,%;

P_A ——腈纶含量比例,%。

3.4 棉腈混纺本色纱线的标准重量

3.4.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量按式(2)计算: