



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01154—2019

非织造布粘结牢度试验方法

Test method for bonding strength of nonwovens

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 标准给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:山东泰鹏环保材料股份有限公司、广东宝泓新材料股份有限公司、江西省羽绒制品质量监督检验中心、浙江王金非织造布有限公司、江西国桥实业有限公司、天津工业大学、深圳市宸果材料科技有限公司、中纺标检验认证股份有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:张静、李桂梅、赵立环、韩玉茹、申景山、朱宏伟、张清学、王海平、夏磊、周思远、刘飞飞、郑冬明、刘真锐、赵瑾瑜、蔡剑波。

非织造布粘结牢度试验方法

1 范围

本标准规定了测定非织造布粘结牢度的试验方法。
本标准适用于表面无涂层或无复合层的非织造布。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2792 胶粘带剥离强度的试验方法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粘结牢度 bonding strength

反映非织造布纤维间的粘结程度,用非织造布在一定条件下的纤维分离状态来表征。

4 原理

将非织造布正反两面各贴上一层胶带,在规定条件下,用等速伸长拉伸试验仪将非织造布与胶带分离,检查非织造布上边缘的纤维分离状态以及胶带上粘附纤维的情况,评定粘结牢度等级。

5 仪器和材料

5.1 胶带

采用剥离强度范围为 6.0 N/cm~7.5 N/cm(按照 GB/T 2792 的要求测定胶带与不锈钢 90°剥离强度)的布基胶带,布基胶带宽为(48±1)mm。

如果需要,可采用其他剥离强度的胶带,并在试验报告中给予说明。

5.2 压辊

圆柱体的钢质压辊(简称压辊)的直径为(85±2.5)mm,宽为(50±1)mm,表面包覆有约 6 mm 厚的橡胶,橡胶硬度(80±5)邵氏 A,胶辊表面没有凸凹偏差。压辊的质量为(2 222±100)g。

5.3 等速伸长拉伸试验仪

5.3.1 在仪器满量程内的任意点,指示或记录试样与胶带剥离的力值的误差不应超过±1%,指示或记