



中华人民共和国国家标准

GB/T 2828.3—2008/ISO 2859-3:2005
代替 GB/T 13263—1991

计数抽样检验程序 第3部分：跳批抽样程序

Sampling procedures for inspection by attributes—
Part 3: Skip-lot sampling procedures

(ISO 2859-3:2005, IDT)

2008-07-16 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和符号	1
3.1 术语与定义	1
3.2 符号与缩略语	2
4 一般要求	3
5 供方及产品的资格鉴定	3
5.1 供方资格鉴定	3
5.2 产品资格鉴定	4
5.3 资格得分	4
5.4 产品资格鉴定的示例	6
6 跳批抽样程序	6
6.1 总则	6
6.2 初始跳检频率及其确定	8
6.3 跳检频率及变更	8
6.4 抽样方案、批的抽选及检验程序(状态 2 与状态 3)	11
6.5 跳批中断	12
6.6 资格再鉴定	12
6.7 产品资格的取消	13
6.8 供方资格的取消与暂停	13
7 供方的责任	13
8 检验机构与负责部门的责任	14
8.1 总则	14
8.2 对供方资格鉴定的责任	14
8.3 其他责任	14
9 与 GB/T 2828.1 的一致与协调	15
9.1 限制	15
9.2 与放宽检验的关系	15
10 附加信息	15
10.1 设计基础	15
10.2 跳批程序的统计特性	15
附录 A (规范性附录) 资格鉴定前一致同意的可选要求	17
附录 B (规范性附录) 按规定跳检频率随机抽选批的程序	18
附录 C (资料性附录) 决定选择跳批检验还是放宽检验的因素	19
参考文献	20

前 言

GB/T 2828《计数抽样检验程序》目前包括以下部分,其结构及对应的国际标准和将代替的国家标准为:

- 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT; 代替 GB/T 2828—1987)
- 第 2 部分:按极限质量(LQ)检索的孤立批检验抽样方案(ISO 2859-2:1985, NEQ; 代替 GB/T 15239—1994)
- 第 3 部分:跳批抽样程序(ISO 2859-3:2005, IDT; 代替 GB/T 13263—1991)
- 第 4 部分:声称质量水平的评定程序(ISO 2859-4:2002, MOD; 代替 GB/T 14437—1997 和 GB/T 14162—1993)
- 第 5 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验序贯抽样方案体系(对应 ISO 2859-5:2005)
- 第 10 部分:计数抽样系统介绍(对应 ISO 2859-10:2006)
- 第 11 部分:小总体声称质量水平的评定程序(代替 GB/T 15482—1995)

本部分为 GB/T 2828 的第 3 部分。

GB/T 2828 的本部分等同采用国际标准 ISO 2859-3:2005《计数抽样检验程序 第 3 部分:跳批抽样程序》,对 ISO 2859-3:2005,作了如下更正:

- 6.3.4 例 3 中将“14 批经检验被接收”更正为“又有 11 批经检验被接收”。

本部分代替 GB/T 13263—1991《跳批计数抽样检查程序》。本部分与 GB/T 13263—1991 相比较,技术内容的变化主要包括:

- 在适用范围中取消了服务项目、数据或记录、管理程序等;
- 对所使用的 GB/T 2828.1 抽样方案的限制作了更详细的规定,允许使用第一接收数为数值(不为“#”)的多次抽样方案;
- 引进资格得分的概念,用于确定有关资格鉴定、跳检频率的变更、跳检中断、取消资格及资格再鉴定等,以代替 GB/T 13263—1991 的表 1 与表 2 对接收批中最小累积样本量及判定数的要求;
- 将“在 10 批内资格再鉴定未获成功,产品将被取消跳批资格”改为“在 6 批内资格再鉴定未获成功,产品将被取消跳批资格”;
- 增加了附录 A 与附录 B。

本部分的附录 A 与附录 B 为规范性附录;附录 C 为资料性附录。

本部分由全国统计方法应用标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位:中国科学院数学与系统科学研究院、中国标准化研究院、中国人民解放军军械工程学院。

本部分主要起草人:冯士雍、丁文兴、王海鹰、于振凡、陈玉忠、张玉柱、肖惠。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13263—1991。

计数抽样检验程序

第3部分:跳批抽样程序

1 范围

GB/T 2828 的本部分规定了计数验收检验的一般跳批抽样程序。这些程序的目的是对具有满意的质量保证体系和有效质量控制的供方所提交的高质量的产品提供一种减少检验量的途径。检验量的减少是通过以规定的概率,随机确定所提交检验的批是否可不经检验即予以接收。这些程序是将已用于 GB/T 2828.1 中对样本单位的随机抽取原理推广至对批的随机抽取。

GB/T 2828 的本部分所规定的跳批抽样程序适用于(但不限于)下述检验:

- 最终产品,如整机或部件;
- 元器件和原材料;
- 在制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2828 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

ISO 3534-1:2006 统计学词汇及符号 第1部分:一般统计术语与用于概率的术语

ISO 3534-2:2006 统计学词汇及符号 第2部分:应用统计

3 术语、定义和符号

GB/T 2828.1—2003、ISO 3534-1:2006 及 ISO 3534-2:2006 确立的以及下列术语、定义和符号适用于 GB/T 2828 的本部分。为便于参考,某些术语直接引自上述标准。

3.1 术语与定义

3.1.1

连续生产 continuous production

以稳定的生产速率进行的生产。

注:如果生产已按规定的生产频率(见 5.2.1)持续了一个规定的生产周期,即可认为是连续的。连续生产被认为是制造或装配过程中的一个稳定因素。

3.1.2

取消资格 disqualification

丧失跳批抽样检验(3.1.11)的资格。

3.1.3

检验机构 inspection agency

负责检验及资格评定的独立第三方。