

# 中华人民共和国国家标准

GB 7559—87

---

## 纤维增强塑料层板 螺栓连接挤压强度试验方法

FRP laminates - test method  
for bearing strength by bolted joints

1987-03-21发布

1988-02-01实施

---

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纤维增强塑料层板  
螺栓连接挤压强度试验方法

GB 7559—87

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1987年11月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号：15169·1-5127

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

# 纤维增强塑料层板 螺栓连接挤压强度试验方法

FRP laminates—test method  
for bearing strength by bolted joints

本方法用于测定碳纤维、玻璃纤维增强塑料层板在常温静载下螺栓连接的挤压强度。测试可采用拉伸型或压缩型加载方式。

## 1 术语及定义

- 1.1 端距比：从挤压孔中心到试样端面的距离与孔径之比。
- 1.2 宽径比：试样宽度与孔径之比。
- 1.3 挤压面积：挤压孔径和试样厚度的乘积。
- 1.4 挤压应力：试验过程中施加的载荷除以挤压面积。
- 1.5 最大挤压载荷：试验过程中试样挤压破坏时所能承受的最大载荷。
- 1.6 最大挤压应力：最大挤压载荷除以挤压面积。
- 1.7 挤压损伤载荷：试验过程中载荷-挤压孔变形 ( $P - \delta$ ) 曲线出现第一个平台，试样发生明显损伤时的载荷；若曲线无平台时，可按第一个斜率突变点来定挤压损伤载荷。
- 1.8 挤压强度（挤压损伤应力）：挤压损伤载荷除以挤压面积。

## 2 试样

### 2.1 试样形状与尺寸

2.1.1 试样为长条形，孔径为  $\phi 5$ 、 $\phi 6$  的拉伸型挤压试样见图 1 及表 1。

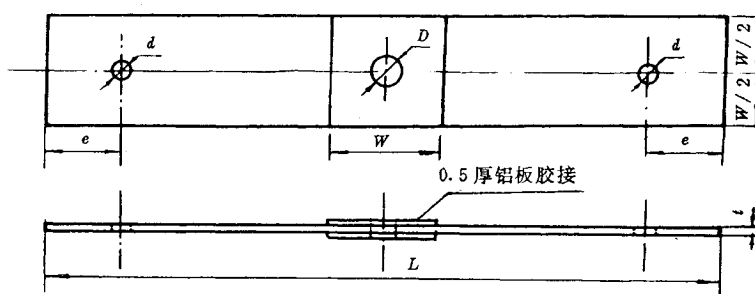


图 1 拉伸型挤压试样