

YS

中国有色金属工业总公司行业标准

YS/T 3—91

PF-NS 型 喷 粉 分 配 器

1991-03-22 发布

1991-06-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

PF-NS 型 喷 粉 分 配 器

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 PF-NS 型喷粉分配器的型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于 PF-NS 型喷粉分配器(以下简称分配器),也适用于钢包喷粉精炼和铁水预处理的喷粉分配器。

2 引用标准

- GB 700 碳素结构钢
- GB 6654 压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板
- JB 8 产品标牌
- JB 741 钢制焊接压力容器 技术条件
- JB 1152 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤
- JB 2536 压力容器油漆、包装、运输
- ZB J74 003 压力容器用钢板超声波探伤
- JB/Z 105 钢制压力容器 焊接规程

3 型号与基本参数

3.1 分配器的结构型式如图所示。

3.2 分配器的基本参数应符合表中的规定。

型 号	公称容积 dm ³	几何尺寸			罐体锥角 α (°)	进料口直径 φ ₁	出料喉 口直径	工作压力 kPa	送粉量 kg/min
		H	H ₁	φ					
		mm							
PF-NS 100	100	835	25	600	40	100	5~16	600~800	20~60
PF-NS 170	170	1 095	240						
PF-NS 240	240	1 345	510						
PF-NS 500	500	1 450	550	800	200	150	8~19	600~800	20~80
PF-NS 700	700	1 850	950						
PF-NS 1 500	1 500	2 160	1 270						