

ICS 47.020.50
U 34



中华人民共和国国家标准

GB/T 40502—2021

主动耙头技术要求

Technical requirements for active draghead

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 结构	2
5 技术要求	6
6 试验方法	8
附录 A (规范性附录) 水箱和水腔水压试验	9
附录 B (规范性附录) 主动耙头吊装试验	10
附录 C (规范性附录) 活动罩转动试验	11
参考文献	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国港口标准化技术委员会(SAC/TC 530)归口。

本标准起草单位:中国交通建设股份有限公司、中交上海航道局有限公司、中交疏浚技术装备国家工程研究中心有限公司、中交上海航道勘察设计研究院有限公司、中交疏浚(集团)股份有限公司、中交星宇科技有限公司、中交天津航道局有限公司、中交广州航道局有限公司、中交上海航道装备工业有限公司。

本标准主要起草人:洪国军、田俊峰、蒋基安、林风、楼启明、李宁、陈永梅、尹立明、周壮、杨舒、杨锡刚、孙守胜、顾青、钟志生。

主动耙头技术要求

1 范围

本标准规定了耙吸挖泥船主动耙头的结构、技术要求及验证方法。

本标准适用于耙吸挖泥船主动耙头的设计、制造、检验和使用,非主动耙头的设计、制造、检验和使用可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1800.1—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第1部分:公差、偏差和配合的基础

GB/T 1800.2—2020 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

GB/T 13342 船用往复式液压缸通用技术条件

GB/T 19418—2003 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南

GB/T 19804 焊接结构的一般尺寸公差和形位公差

GB/T 34677 水下生产系统防腐涂料

CB/T 4231 船舶涂装技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

耙头 draghead

装在耙吸挖泥船耙臂前端由固定部分、活动部分、吸腔和耙齿组成的挖掘装置。

3.2

固定体 helmet

与耙吸挖泥船耙臂法兰连接的耙头部件。

3.3

活动罩 visor

与固定体铰接并可相对固定体在一定角度范围内转动的耙头部件。

3.4

主动耙头 active draghead

耙头活动罩与固定体相对角度可实时调节的耙头。