



中华人民共和国国家标准

GB/T 3292.2—2009

纺织品 纱线条干不匀试验方法 第2部分：光电法

Textiles—Unevenness of textile strands—
Part 2: Photoelectricity method

2009-06-19 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3292《纺织品 纱线条干不匀试验方法》包括以下两个部分：

——第1部分：电容法；

——第2部分：光电法。

本部分为 GB/T 3292 的第2部分。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分起草单位：陕西长岭纺织机电科技有限公司、纺织工业标准化研究所。

本部分主要起草人：孙新宇、吕志华。

纺织品 纱线条干不匀试验方法

第2部分:光电法

1 范围

GB/T 3292 的本部分规定了用光电式条干仪沿纱线长度方向测定纱线直径不均匀度的方法。

本部分适用于各种纤维制成的、截面近似圆形的纱线。

注:光电法与电容法的检测原理不同,光电法所反映的纱线条干不匀是指近似圆形纱线的投影直径不匀,与电容法所反映的线密度不匀有相关性,但不等同。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3292 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3292 的本部分。

3.1

纱线直径 yarn diameter

D

纱线外轮廓所形成的投影上垂直于纱线的长度方向两点之间的直线距离。

3.2

条干不匀 unevenness

纱条沿长度方向粗细(截面积、直径、线密度等)不均匀的程度。本部分特指直径不均匀的程度。

3.3

直径变异系数 coefficient of variation of diameter

CV_d

在总测试长度内,纱线直径的标准差与平均直径之比的百分数。

3.4

千米纱疵数 imperfections per kilometer

每 1 000 m 纱线上含有直径超过一定幅度的、长度超过一定界限的细节、粗节、棉结(毛粒、麻粒)的个数。

3.5

切割长度 cut length

L_b

测试条干不匀的基本测量试样单元的长度,也称片段长度。