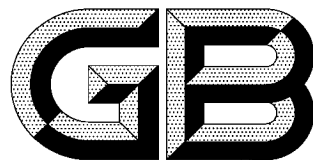


UDC 621.398
A 84



中华人民共和国国家标准

GB 9177—88

真 空 真空充气 包装机通用技术条件

General technical specifications of vacuum packaging
machine and vacuum-gas flushing packaging machine

1988-05-19 发布

1988-12-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 621.398

真空 真空充气 包装机通用技术条件

GB 9177—88

General technical specifications of vacuum packaging machine and vacuum-gas flushing packaging machine

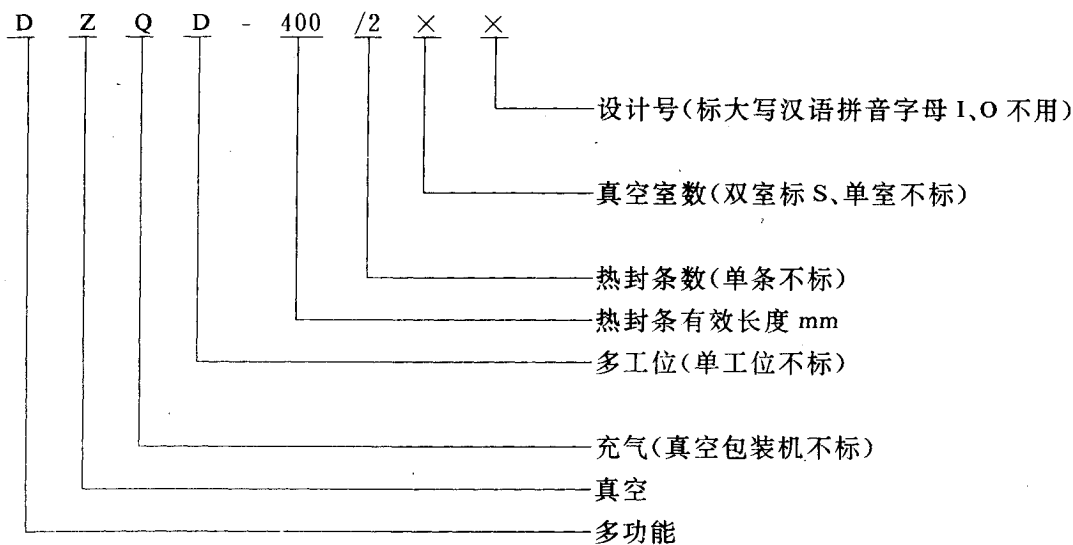
1 主题内容与适用范围

本标准规定了真空、真空充气包装机的型号、参数、技术要求和试验、检验、标志、包装、运输、贮存方法。

本标准适用于腔式的真空、真空充气包装机,该机采用复合薄膜袋对食品、药物、五金及电子元件等各种固体、散粒体、半流体、液体进行真空或真空充气的热封包装。

2 型号、规格及基本参数

2.1 型号规格



2.2 基本参数

真空、真空充气包装机的基本参数应包括如下项目:

- a. 真空室的最低绝对压强(简称压强)不得大于 1.3332 kPa
- b. 真空室尺寸 长×宽×高 mm³
- c. 热封条有效尺寸 长×宽 mm²
- d. 热封条数 单室热封条数×真空工作室数
- e. 包装能力
 $\frac{\text{单个热封条有效长度}}{\text{包装袋封口长度}} \times \text{单室热封条数} \times \text{每小时工作循环次数}$ 件/小时