



中华人民共和国国家标准

GB/T 9160.1—2017
代替 GB/T 9160.1—2006

滚动轴承 附件 第 1 部分：紧定套和退卸衬套

Rolling bearings—Accessories—Part 1: Adapter sleeve
assemblies and withdrawal sleeves

(ISO 2982-1:2013, Rolling bearings—Accessories—Part 1: Dimensions for
adapter sleeve assemblies and withdrawal sleeves, NEQ)

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号	2
5 代号方法	4
6 标记示例	5
7 尺寸	6
8 技术要求	32
9 检测方法	34
10 检验规则	34
11 标志	34
12 防锈包装	35
附录 A (资料性附录) 带液压油孔紧定套和退卸衬套	36
附录 B (资料性附录) 紧定套和退卸衬套的选用	39
附录 C (规范性附录) 公差的测量方法	43

前 言

GB/T 9160《滚动轴承 附件》分为两个部分：

- 第 1 部分：紧定套和退卸衬套；
- 第 2 部分：锁紧螺母和锁紧装置。

本部分为 GB/T 9160 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9160.1—2006《滚动轴承 附件 第 1 部分：锥形衬套》，与 GB/T 9160.1—2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了标准名称(见封面和首页,2006 年版的封面和首页)；
- 增加了部分术语和定义(见 3.2 和 3.3)；
- 修改代号方法的表述形式,并增加了锥度为 1:30 的紧定套和紧定衬套的类型代号以及带液压油孔结构的结构代号(见第 5 章,2006 年版的第 5 章)；
- 修改了紧定套 31 系列和 23 系列部分 B_3 值(见表 4 和表 8,2006 年版的表 4 和表 5)；
- 增加了紧定衬套 30 系列和 31 系列部分参考尺寸(见表 12 和表 13)；
- 增加了锥度为 1:30 的紧定套和紧定衬套的外形尺寸(见表 10、表 11 和表 19、表 20)；
- 增加了退卸衬套 30、31、32、39 系列部分尺寸段和 40、41 系列的螺纹长度 b 和切槽宽度 f 值(见表 21、表 22、表 25、表 28~表 30)；
- 修改了圆锥公差表并增加了对 1:30 的圆锥公差要求(见表 32 和表 33,2006 年版的表 25)；
- 增加了对带液压油孔的紧定套和退卸衬套的规定(见附录 A)；
- 增加了退卸衬套的公差测量示意图(见图 C.2)。

本部分使用重新起草法参考 ISO 2982-1:2013《滚动轴承 附件 第 1 部分：紧定套和退卸衬套的尺寸》编制,与 ISO 2982-1:2013 的一致性程度为非等效。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本部分起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、河南省豫西轴承股份有限公司紧定套分公司。

本部分主要起草人：宋豫聪、崔高波、张博文、马素青。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9160.1—2006。

滚动轴承 附件

第 1 部分：紧定套和退卸衬套

1 范围

GB/T 9160 的本部分规定了锥度为 1:12 和锥度为 1:30 的紧定套、紧定衬套和退卸衬套的代号方法、尺寸、技术要求、检测方法、检验规则以及标志和防锈包装等。

本部分适用于尺寸系列符合 GB/T 273.3 的滚动轴承用紧定套和退卸衬套的生产、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 272 滚动轴承 代号方法
- GB/T 273.3 滚动轴承 外形尺寸总方案 第 3 部分：向心轴承
- GB/T 275 滚动轴承 配合
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1800.1 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 1 部分：公差、偏差和配合的基础
- GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差
- GB/T 5796.1 梯形螺纹 第 1 部分：牙型
- GB/T 5796.3 梯形螺纹 第 3 部分：基本尺寸
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第 4 部分：公差
- GB/T 6930 滚动轴承 词汇
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 9160.2 滚动轴承 附件 第 2 部分：锁紧螺母和锁紧装置
- GB/T 8597 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 24605 滚动轴承 产品标志
- GB/T 24608 滚动轴承及其商品零件检验规则

3 术语和定义

GB/T 6930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

紧定套 adapter assemblies

由紧定衬套、适配的锁紧螺母和锁紧垫圈或锁紧卡(大尺寸规格用)组成的组件。

3.2

锁紧卡 locking clip

固定锁紧螺母的 C 型零件。