



中华人民共和国国家标准

GB/T 2679.6—1996
eqv ISO 7263:1985

瓦楞原纸平压强度的测定

Corrugating medium—Determination of the flat crush
resistance after laboratory fluting

1996-05-21 发布

1996-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

瓦楞原纸平压强度的测定

GB/T 2679.6—1996

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1997年5月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号：155066·1-13708

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

前 言

本标准根据国际标准 ISO 7263:1985《瓦楞芯纸——实验室起楞后平压强度的测定》对 GB 2679.6—81 进行修订,技术内容与该国际标准等效。

本标准对 GB 2679.6—81 技术内容改变如下:

- 标准名称由《瓦楞芯平压强度的测定法》改为《瓦楞原纸平压强度的测定》;
- 槽纹仪的加热温度由 $(177\pm 8)^{\circ}\text{C}$ 改为 $(175\pm 8)^{\circ}\text{C}$;
- 增加了 23°C 、50%相对湿度大气条件下的试验方法;
- 20°C 、65%相对湿度大气条件下,起楞后试样温湿处理时间由 30 min 改为 60 min。

本标准自生效之日起,同时代替 GB 2679.6—81。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准由中国制浆造纸工业研究所负责起草。

本标准主要起草人:张清文、姬厚礼。

本标准于 1981 年 8 月 1 日首次发布。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国家标准团体(ISO 成员)的一个世界性联合会。通常国际标准的制定工作由 ISO 技术委员会进行。每一个成员对某个技术委员会确定的项目感兴趣都有权派代表参加该技术委员会。官方的和非官方的国际组织,只要与 ISO 有联系,同样可以参加该项工作。

技术委员会采纳的国际标准草案在 ISO 委员会承认为国际标准之前要经过各成员的批准。根据 ISO 导则,要求至少有 75%的成员投赞成票。

国际标准 ISO 7263 由 ISO/TC6 纸、纸板和纸浆技术委员会制定的。

中华人民共和国国家标准

瓦楞原纸平压强度的测定

GB/T 2679.6—1996
eqv ISO 7263:1985

代替 GB 2679.6—81

Corrugating medium—Determination of the flat crush
resistance after laboratory fluting

1 范围

本标准规定了瓦楞原纸实验室起楞后平压强度的测定方法。
本标准适用于瓦楞原纸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 450—89 纸和纸板试样的采取

GB/T 2679.8—89 纸板环压强度的测定法

GB/T 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

QB/T 1061—91 槽纹仪

3 术语

瓦楞原纸平压强度

在本试验采用的条件下,在瓦楞压塌之前,试样所能承受的最大压缩力。

4 原理

一定规格的试样在槽纹仪上起楞后,用胶带粘成单面瓦楞,在压缩仪上进行压缩,直至瓦楞压溃,测定其平压强度。

5 仪器

5.1 槽纹仪

有二个 A 型槽纹的轮,16 mm±1 mm 宽,外径 228.5 mm±0.5 mm,有一轮由电机带动,轮的转速为 4.5 r/min±1.0 r/min。每个轮有 84 个齿,齿高为 4.75 mm±0.05 mm,齿峰半径为 1.5 mm±0.1 mm,齿谷半径为 2.0 mm±0.1 mm。见图 1。

加热温度为(175±8)℃,弹簧张力为(100±10)N。

5.2 有一相当于齿轮形状的齿条,宽度至少为 19 mm,有 9 个齿,10 个谷,齿间距为 8.5 mm±0.05 mm,齿高为 4.75 mm±0.05 mm。见图 3。

另有一个梳板至少 19 mm 宽,有 10 个梳齿,齿高 2.4 mm±0.1 mm。见图 2。

一块铜板或钢板 150 mm×25 mm×0.8 mm。