

ICS 77.140.90
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 15714—1995

焊接管用 H65 黄铜带

Brass (H65) strip for welded tube

1995-10-17 发布

1996-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 15714—1995

焊接管用 H65 黄铜带

Brass (H65) strip for welded tube

1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊接管用 H65 黄铜带的产品分类、技术要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于焊接管用 H65 黄铜带。

2 引用标准

GB 4156 金属杯突试验方法(厚度 0.2~2 mm)
GB 5122.1~5122.20 黄铜化学分析方法
GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
GB 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输、贮存

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	厚 度 mm	宽 度 mm
H65	3/4 硬(Y1)	0.21~0.30	200~305
	1/4 硬(Y4)		

3.2 标记示例

用 H65 制造的、1/4 硬态、较高级、厚度为 0.26 mm、宽度为 305 mm 的带材,标记为:
带 H65Y4 较高级 0.26×305 GB 15714—1995

4 技术要求

4.1 化学成分

带材的化学成分应符合 GB 5232 的规定。

4.2 尺寸及允许偏差

4.2.1 带材的厚度、宽度允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2

mm

厚度允许偏差		宽度允许偏差
普通级	较高级	
±0.015	±0.010	±0.5

注:需方只要求正偏差或负偏差时,其值为表中数值的 2 倍。

国家技术监督局 1995-10-17 批准

1996-03-01 实施