



中华人民共和国国家标准

GB/T 25335—2010

铁路 T 梁架桥机

Railway T-girder erecting machine

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 架桥机性能及工作环境要求	2
4 技术要求	2
5 检查内容	7
6 试验方法	8
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输及存放	12
9 寿命和检修	13

前 言

本标准是在 TB/T 2939—1999《单臂式铁路架桥机 技术条件》的基础上进行制定的。

本标准是根据 GB/T 1.1—2000 给出的规则编写的。

本标准由中华人民共和国铁道部提出。

本标准由中铁科工集团有限公司和全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)共同归口。

本标准起草单位:中铁科工集团有限公司、中铁重工有限公司、中铁五局集团有限公司。

本标准主要起草人:谢厚生、李玲、梁恽如、张莉、董平华、蒋建设。

铁路 T 梁架桥机

1 范围

本标准规定了铁路 T 梁架桥机的性能要求、工作环境要求、技术要求、检查内容、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及存放等。

本标准适用于 1 435 mm 标准轨距、过轨运输的架设铁路 T 型混凝土梁的各种类型铁路 T 梁架桥机(以下简称架桥机)。本标准可供其他轨距的铁路 T 梁架桥机参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,Structural steels—Plates,wide flats,bars,sections and profiles,NEQ)

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(GB/T 985.1—2008,ISO 9692-1:2003,Welding and allied processes—Recommendations for joint preparation—Part 1:Manual metal arc welding,gas-shield arc welding,gas welding,TIG welding and beam welding of steels,MOD)

GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口(GB/T 985.2—2008,ISO 9692-2:1998,Welding and allied processes—Joint preparation—Part 2:Submerged arc welding of steels,MOD)

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 3323—2005 金属熔化焊焊接接头射线照相(EN 1435:1997,MOD)

GB/T 3766 液压系统通用技术条件(GB/T 3766—2001,eqv ISO 4413:1998)

GB/T 3811 起重机设计规范

GB/T 5600 铁道货车通用技术条件

GB/T 5601 铁道货车检查与试验规则

GB/T 5905 起重机试验规范和程序(GB/T 5905—1986,idt ISO 4310:1981)

GB/T 6067 起重机械安全规程(GB/T 6067—1985,neq NF E52-122:1975)

GB/T 8923.3 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 3 部分:焊缝、边缘和其他区域的表面缺陷的处理等级

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)

GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值(ISO 1328-1:1995,IDT)

GB 15052 起重机械危险部位与标志

GB/T 17426 铁道特种车辆和轨行机械动力学性能评定及试验方法

GB/T 19418 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南(GB/T 19418—2003,ISO 5817:1992,IDT)

GB/T 20118 一般用途钢丝绳(GB/T 20118—2006,ISO/DIS 2408:2002,Steel wire ropes general purposes—Minimum Requirements,MOD)

JB/T 5000.10 重型机械通用技术条件 第 10 部分:装配

JB/T 9005 起重机用铸造滑轮