



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26025—2010

---

## 连续铸钢结晶器用铜模板

Specifications for copper mould plates of continuous casting

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A 和附录 B 均为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由西峡龙成特种材料有限公司、北京中冶设备研究设计总院有限公司负责起草。

本标准主要起草人：朱书成、王希彬、曹国超、吕艳伍、姚书典。

# 连续铸钢结晶器用铜模板

## 1 范围

本标准规定了连续铸钢结晶器用铜模板及其电镀层的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和合同(或订货单)内容。

本标准适用于连续铸钢结晶器用的铜铬合金与铜银合金板材及其附有镍铁、镍钴、钴镍、镍等电镀层的铜合金模板材。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.20 钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量
- GB/T 223.73 钢铁及合金 铁含量的测定 三氯化钛-重铬酸钾滴定法
- GB/T 223.82 钢铁 氢含量的测定 惰气脉冲熔融热导法
- GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法(ISO 6892:1998,EQV)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(ISO 6506-1:1999,EQV)
- GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法(IEC 468:1974,EQV)
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(ISO 2768-1:1989,EQV)
- GB/T 3651 金属高温导热系数测量方法
- GB/T 4338 金属材料 高温拉伸试验方法(ISO 783:1999,MOD)
- GB/T 4339 金属材料 热膨胀特征参数的测定(ASTM E 228:2006,MOD)
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法(EQV ISO 6507-1:1997)
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法(ISO 2178:1982,IDT)
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层 电沉积和化学沉积层 附着强度试验方法评述(ISO 2819:1980,IDT)
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法(ISO 4288:1996,IDT)
- GB/T 12332 金属覆盖层 工程用镍电镀层(ISO 4526:2004,IDT)
- GB/T 12611 金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求
- GB/T 21933.1 镍铁 镍含量的测定 丁二酮肟重量法(ISO 6352:1985,IDT)
- GB/T 22315 金属材料 弹性模量和泊松比试验方法(ASTM E 111-04,NEQ,ASTM E 1875-00)
- JB/T 10061 A型脉冲反射式超声探伤仪通用技术条件

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 铜模板分类

3.1.1.1 连续铸钢结晶器用铜模板按连续铸钢坯断面形状可分为:板坯结晶器用铜模板、矩形坯结晶