

ICS 77.150.40
CCS H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26016—2021

代替 GB/T 26016—2010

高 纯 镍

High purity nickel

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26016—2010《高纯镍》，与 GB/T 26016—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了产品分类，将牌号 HPNi-1、HPNi-2 更改为 HPNi-6N、HPNi-5N(见第 4 章，2010 年版的 3.1)；
- b) 更改了化学成分要求，将主控杂质元素含量总和的要求更改为各个元素含量的具体要求及总和的要求(见 5.1,2010 年版的 3.2)；
- c) 更改了产品基本尺寸，将“块状：长×宽：(50×50)mm±1 mm、(100×100)mm±1 mm；厚度：(3±2)mm”及“产品尺寸也可根据用户要求剪裁”更改为“高纯镍应为条状或者块状，具体尺寸根据需方要求确定”(见 5.2,2010 年版的 3.3)；
- d) 更改了外观质量要求，将“产品表面平整洁净，无电解液、油污等”更改为“高纯镍应具有金属光泽，表面干净整洁，无油污及附着物，无贯穿型气孔”(见 5.3.1,2010 年版的 3.4.1)；
- e) 增加了产品表面凸起物的规定(见 5.3.2)；
- f) 更改了试验方法，将“高纯镍杂质元素的测定采用辉光放电质谱法(GDMS)测定，方法见附录 A”更改为“高纯镍杂质元素含量的测定按照 YS/T 1012 的规定进行”(见 6.1,2010 年版的 4.1)；
- g) 增加了表面凸起物尺寸的测量(见 6.3)；
- h) 更改了取样与制样，将“化学成分仲裁取样的方法，随机抽取三块产品，每块产品切取一块符合附录 A 分析要求样品”更改为“化学成分分析用试样：用剪切设备随机在产品中剪取不少于两块样品”(见 7.4.1,2010 年版的 5.4.1)；
- i) 删除了附录 A(见 2010 年版的附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：金川集团股份有限公司、兰州金川科技园有限公司、甘肃精普检测科技有限公司、有研亿金新材料有限公司、宁波江丰电子材料股份有限公司、山东有研新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：杨晓艳、胡家彦、曹笃盟、白延利、吕锦雷、贺昕、吴川眉、黎楷、冯晓锐、陈学娇、张亚东、魏丽梅、熊晓东、李伟、姚力军、邱平、曹欢欢、袁海军、李轶涛、景献德、战云峰。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

高 纯 镍

1 范围

本文件规定了高纯镍的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件和订货单内容。

本文件适用于溅射靶材及离子镀膜、电子工业用连线、高纯试剂、高性能合金等用途的电解或电积高纯镍。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的更改单）适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 1012 高纯镍化学分析方法 杂质元素含量的测定 辉光放电质谱法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

高纯镍按镍含量分为两个牌号：HPNi-6N、HPNi-5N。

5 技术要求

5.1 化学成分

高纯镍的化学成分要求应符合表 1 规定。

表 1 高纯镍的化学成分

牌 号		HPNi-6N	HPNi-5N
Ni 含量 ^a (质量分数)/%，不小于		99.999 9	99.999
杂质含量(质量分数)/ 10 ⁻⁴ %，不大于	Ag	0.10	0.30
	Al	0.05	0.20
	As	0.20	0.80
	Au	0.01	0.10