

ICS 77.120.60
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 728—2020
代替 GB/T 728—2010

锡 锭

Tin ingot

2020-03-06 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 728—2010《锡锭》。本标准与 GB/T 728—2010 相比,主要变化如下:

- 修改了牌号 Sn99.90A 化学成分中的铅含量,由 $\leq 0.032 0\%$ 修改为 $\leq 0.025 0\%$ (见表 1, 2010 年版的表 1);
- 修改了牌号 Sn99.90A、Sn99.90AA 化学成分中的铋含量,由 $\leq 0.015 0\%$ 修改为 $\leq 0.020 0\%$ (见表 1, 2010 年版的表 1);
- 修改了牌号 Sn99.95A、Sn99.95AA、Sn99.99A 化学成分中的银含量,由 $\leq 0.000 1\%$ 修改为 $\leq 0.000 5\%$ (见表 1, 2010 年版的表 1);
- 修改了牌号 Sn99.90A、Sn99.90AA、Sn99.95A、Sn99.95AA 化学成分中的硫含量,由 $\leq 0.000 5\%$ 修改为 $\leq 0.001 0\%$,删除了牌号 Sn99.99A 化学成分中的硫含量的定值(见表 1, 2010 年版的表 1);
- 删除了定义、符号、单位和缩略语(见 2010 年版的第 3 章);
- 增加了仲裁样取样和制样方法(切削法)(见 5.4.2.2);
- 增加了包装成捆的标识方法,推荐采用 YS/T 1209 进行(见 6.1.2)。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:云南锡业股份有限公司、广西华锡集团股份有限公司、云南乘风有色金属股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:杨成林、曹靖、陈太其、蒋红莲、汤粉兰、李惠文、李明凤、赵永善、王青、刘永松、孔德红、管葵、韩知为、罗祥海、赵静、杨茂峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 728—1965、GB/T 728—1984、GB/T 728—1998、GB/T 728—2010。

锡 锭

1 范围

本标准规定了锡锭的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于火法或电解法精炼所生产的锡锭产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3260(所有部分) 锡化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 技术要求

3.1 产品分类

按锡锭化学成分及杂质铅含量分为:Sn99.90、Sn99.95、Sn99.99 三个牌号,A 高铅、AA 低铅两个级别。

3.2 化学成分

锡锭化学成分应符合表 1 规定。

表 1 锡锭化学成分

牌 号		Sn99.90		Sn99.95		Sn99.99	
级 别		A	AA	A	AA	A	
化学成分 (质量分 数)/%	锡含量,不小于	99.90	99.90	99.95	99.95	99.99	
	杂质, 不大于	As	0.008 0	0.008 0	0.003 0	0.003 0	0.000 5
		Fe	0.007 0	0.007 0	0.004 0	0.004 0	0.002 0
		Cu	0.008 0	0.008 0	0.004 0	0.004 0	0.000 5
		Pb	0.025 0	0.010 0	0.020 0	0.010 0	0.003 5
		Bi	0.020 0	0.020 0	0.006 0	0.006 0	0.002 5
		Sb	0.020 0	0.020 0	0.014 0	0.014 0	0.001 5
		Cd	0.000 8	0.000 8	0.000 5	0.000 5	0.000 3
		Zn	0.001 0	0.001 0	0.000 8	0.000 8	0.000 3
		Al	0.001 0	0.001 0	0.000 8	0.000 8	0.000 5
		S	0.001 0	0.001 0	0.001 0	0.001 0	—
Ag	0.005 0	0.005 0	0.000 5	0.000 5	0.000 5		
Ni+Co	0.005 0	0.005 0	0.005 0	0.005 0	0.000 6		

注 1: 锡含量为 100%减去表中杂质实测总和的余量。
注 2: 对化学成分有特殊要求,由供需双方协商确定。