



中华人民共和国国家标准

GB 26786—2011

工业热电偶和热电阻隔爆技术条件

Specifications for the flame proof of industrial
thermocouples and resistance thermometer sensors

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 26786—2011。

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工业热电偶和热电阻隔爆技术条件

GB 26786—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年11月第一版

*

书号:155066·1-43716

版权专有 侵权必究

前 言

本标准的所有技术内容均为强制性。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准负责起草单位:上海工业自动化仪表研究所、天津市中环温度仪表有限公司、上海仪器仪表自控系统检验测试所。

本标准参加起草单位:(按笔划排序)上海方欣实业有限公司、上海自动化仪表股份有限公司自动化仪表三厂、上海虹达仪器仪表厂、广州德力权仪表有限公司、长沙诺金自动化成套设备有限公司、宁波市镇海区金属压铸厂、宁波市镇海兴隆仪表有限公司、安徽天康集团股份有限公司、安徽蓝德机电集团股份有限公司、西仪集团有限责任公司温度仪表厂、杭州春江仪表有限公司、河南思达自动化仪表有限公司、重庆川仪十七厂有限公司、重庆长江仪表厂、桐乡永红仪表陶瓷厂、浙江永康热工仪表厂、浙江伦特机电有限公司、湖州铠立自动化仪表有限公司、肇庆自动化仪表有限公司。

本标准主要起草人:刘汉杰、游伯坤、葛青、杨德双、石磊。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

工业热电偶和热电阻隔爆技术条件

1 范围

本标准规定了爆炸性气体环境用工业热电偶和热电阻(以下简称热电偶和热电阻)的隔爆技术要求、试验方法、检验规则、包装和贮存等。

本标准适用于在环境温度 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的工厂爆炸性气体环境使用的热电偶和热电阻。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 3836.1—2000 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分:通用要求(eqv IEC 60079-0:1998)

GB 3836.2—2000 爆炸性气体环境用电气设备 第2部分:隔爆型“d”(eqv IEC 60079-1:1990)

GB 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)(IEC 60529:2001, IDT)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 术语和定义

GB 3836.1—2000 和 GB 3836.2—2000 确立的术语和定义适用于本标准。

4 技术要求

4.1 外观及装配质量

4.1.1 外观

热电偶和热电阻的接线盒外表面应有下列标志:

- a) 在接线盒壳体的明显处,应设置清晰的永久性接地符号标志“ \perp ”;
- b) 在接线盒盖上的明显处,应设置清晰的永久性防爆标志“Ex”;
- c) 在接线盒盖上的明显处,应设置清晰的永久性警告字样“严禁带电开盖”。

4.1.2 装配质量

热电偶和热电阻的装配质量应符合下列要求:

- a) 各部分装配正确、连接可靠、零部件无缺损;
- b) 铭牌内容正确无误、固定可靠;铭牌的材质应采用耐化学腐蚀的材料,如青铜、黄铜或不锈钢。

4.2 接线盒壳体与盖以及与保护管连接处的隔爆接合面

热电偶和热电阻的接线盒壳体与盖以及与保护管连接处的隔爆接合面应符合 GB 3836.2—2000 中第5章的有关要求。

4.3 接线空腔与主腔之间的隔爆接合面

4.3.1 止口隔爆接合面

采用止口隔爆接合面应符合 GB 3836.2—2000 中 5.1、5.2.2、5.2.3、5.2.4、5.2.5、5.2.6 的有关要求。

4.3.2 胶粘隔爆接合面

采用胶粘隔爆接合面应符合 GB 3836.1—2000 中第12章和 GB 3836.2—2000 中 5.5 的有关要求。