



中华人民共和国国家标准

GB/T 36305—2018

防伪票证产品技术条件

Technical requirements of anti-counterfeiting document product

2018-06-07 发布

2018-10-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 要求	2
5.1 印制质量要求	2
5.2 防伪识别特性质量要求	5
6 试验方法	6
6.1 试验条件	6
6.2 印制产品质量要求的检验	6
6.3 防伪特性的检验	7
7 检验规则	7
7.1 批次	7
7.2 检验项目	7
7.3 判定规则	7
8 标志、包装、运输、贮存	7
8.1 标志	7
8.2 包装	7
8.3 运输	8
8.4 贮存	8
9 环保指标	8
附录 A (规范性附录) 常用防伪技术类别、防伪识别特征及检验方法	9
附录 B (规范性附录) 防伪油墨印记的耐性试验方法及评级	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:中国防伪行业协会、国家防伪产品质量监督检验中心、上海市防伪技术产品测评中心、公安部第一研究所、无锡新光印防伪技术有限公司、东港股份有限公司、浙江京华激光科技股份有限公司、北京伊诺尔印务有限公司、豪波安全科技有限公司、浙江德邦印务有限公司、深圳市摩码科技有限公司、无锡市华盛印刷有限公司、无锡徐达防伪科技有限公司。

本标准主要起草人:陈锡蓉、程海燕、江利民、林江恒、余斌、王国平、张力、孙建成、王巍、梁丽、应挺、刘虎林、吴瑛珠、倪炳忠、隆亮。

防伪票证产品技术条件

1 范围

本标准规定了防伪票证产品的定义、检验方法、标志、包装、运输、贮存的要求。
本标准适用于防伪票证产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 730—2008 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制
- GB/T 2792—2014 胶粘带剥离强度的试验方法
- GB/T 7705—2008 平版装潢印刷品
- GB/T 14916—2006 识别卡 物理特性
- GB/T 16797—2017 无碳复写纸
- GB/T 17000—2009 全息防伪产品通用技术条件
- GB/T 17003.1—2011 防伪纸 第1部分:防涂改纸
- GB/T 17004—1997 防伪技术术语
- GB/T 17497.1—2012 柔性版装潢印刷品 第1部分:纸张类
- GB/T 18752—2002 热敏变色防伪油墨
- GB/T 18753—2002 日光激发变色防伪油墨
- GB/T 19425—2003 防伪技术产品通用技术条件
- GB/T 20222—2006 防复印技术产品通用技术条件
- CY/T 49.1 商业票据印制 第1部分:通用技术要求
- CY/T 49.2 商业票据印制 第2部分:折叠式票据
- CY/T 49.3 商业票据印制 第3部分:卷式票据
- CY/T 49.4 商业票据印制 第4部分:本式票据

3 术语和定义

GB/T 17004—1997 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防伪票证产品 anti-counterfeiting document product

为了安全需要,采用了防伪技术和(或)防伪材料生产、制作的,客观上起到防止伪造,可鉴别真伪的票据、证件证书和卡类产品。

3.2

防伪票据 anti-counterfeiting note

利用防伪材料、防伪制版设计、防伪印刷工艺及其他防伪技术手段生产、制作的,客观上起到防止伪