



中华人民共和国国家标准

GB/T 25236—2010

粮油机械 检验用锤片粉碎机

Grain and oil machine—Slice hammer smasher for inspection

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家粮食局提出。

本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家粮食储备局成都粮食储藏科学研究所、上海嘉定粮油仪器有限公司、台州伯利恒仪器有限公司。

本标准主要起草人：郭道林、毛根武、董德良、张华昌、庄健、林新光、丁建武。

粮油机械 检验用锤片粉碎机

1 范围

本标准规定了粮油检验用锤片粉碎机的产品型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和储存要求。

本标准适用于采用锤片高速撞击样品制备粉状试样的检验用粉碎机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5507 粮油检验 粉类粗细度测定

GB/T 6391—2003 滚动轴承 额定动载荷和额定寿命

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 12620 长圆孔、长方孔和圆孔筛板

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件

GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件

GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件

GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件

GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 产品型号

产品型号编制方法按附录A执行。

4 技术要求

4.1 工作环境要求

在下述工作环境条件下,应能正常工作:

- a) 环境温度: $0\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 40\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- b) 相对湿度: $\leqslant 85\%$;
- c) 工作电压: $220\text{ V} \pm 22\text{ V}$;
- d) 频率: $50\text{ Hz} \pm 1\text{ Hz}$;
- e) 工作台面平整稳固。

4.2 一般要求

4.2.1 产品应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。