



中华人民共和国国家标准

GB/T 22095—2008/ISO 8512-1:1990

铸 铁 平 板

Cast iron surface plates

(ISO 8512-1:1990, Surface plates—Part 1: Cast iron, IDT)

2008-06-25 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 8512-1:1990《平板 第 1 部分:铸铁》(英文版)。

本标准将 ISO 8512-1:1990 中第 3 章、第 4 章合并为本版的第 3 章,其余第 5~12 章相应变更为本版的第 4~11 章。

本标准自实施之日起,废除 JB/T 7974—1999《铸铁平板》。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 均为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准起草单位:中国计量学院、成都工具研究所。

本标准主要起草人:赵军、姜志刚、陈瑜。

铸 铁 平 板

1 范围

本标准规定了准确度等级为 0、1、2 和 3 级,尺寸范围从 160 mm×100 mm 到 2500 mm×1 600 mm 的长方形和方形铸铁平板的要求。

本标准适用于新制的、使用中的,以及被修复到原等级的铸铁平板(以下简称“平板”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 9439¹⁾ 灰铸铁件

GB/T 17164 几何量测量器具术语 产品术语

3 术语和定义

GB/T 17164 中确立的、图 1 所示的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

工作面的平面度误差 deviation from flatness of the working surface

包容工作面的两平行平面间的最小距离。

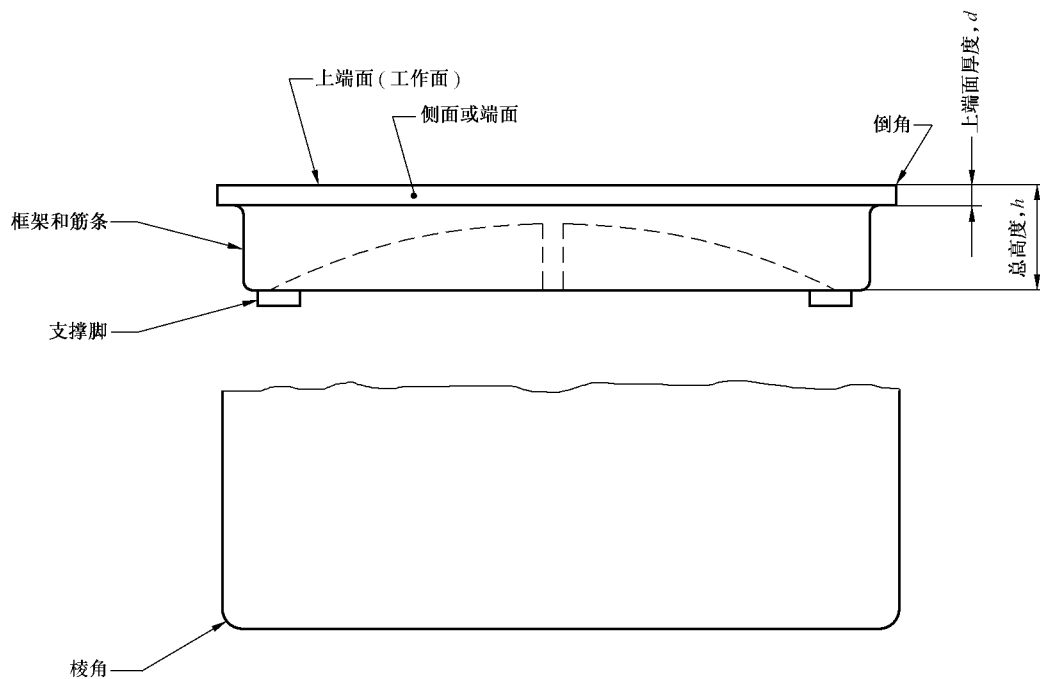


图 1 术语

1) GB/T 9439—1988《灰铸铁件》正在修订,修订原则:修改采用 ISO 185:1988。