



# 中华人民共和国国家标准

GB 8335—1998

---

## 气瓶专用螺纹

Special threads for gas cylinders

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准适用于气瓶的瓶口与瓶阀连接及其他密封连接的圆锥螺纹及瓶帽与颈圈连接的圆柱管螺纹。

本标准与原 GB 8335—87 标准相比,删除了 PZ 30.3 圆锥螺纹这一档规格;增加了 Rc1/4/R1/4; Rc1/8/R1/8 及 M85×16(P4)这三种规格的螺纹。前两种规格螺纹仅适用于乙炔瓶易熔塞与瓶的连接, M85×16(P4)多线螺纹仅适用于焊接气瓶颈圈与瓶帽连接。本标准对圆锥螺纹的中径综合偏差由原 ±0.18 提高到圆锥外螺纹为  $^{+0.18}_0$ ,圆锥内螺纹为  $^0_{-0.18}$ 。另外在章节的编排和文字上作了必要的修改。

本标准代替了原 GB 8335—87 的全部内容。

本标准从 1998 年 10 月 1 日起实施。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海天海阀门有限公司、上海高压容器厂。

本标准主要起草人:蔡燕昕、毛冲霓、陈伟明、顾永亮、胡经干。

# 中华人民共和国国家标准

GB 8335—1998

## 气瓶专用螺纹

代替 GB 8335—87

Special threads for gas cylinders

### 1 范围

本标准规定了气瓶用圆锥螺纹和圆柱螺纹的术语、符号、基本牙型和尺寸。

本标准适用于气瓶的瓶口与瓶阀连接及其他密封连接的锥螺纹(以下简称圆锥螺纹)及瓶帽与颈圈连接的非螺纹密封的圆柱管螺纹(以下简称圆柱螺纹)。

带安全装置气瓶的易熔塞与塞座连接的圆锥螺纹也可参照本标准使用。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 192—81 普通螺纹 基本牙型

GB 196—81 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)

GB 197—83 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB 3505—83 表面粗糙度 术语 表面及其参数

GB 7306—87 用螺纹密封的管螺纹

ZB J42 037—89 用螺纹密封的管螺纹量规

### 3 术语和符号

#### 3.1 术语

##### 3.1.1 基准平面

垂直于螺纹轴线具有基准直径的平面,简称基面。

注:对内螺纹,是大端平面;对外螺纹,是到小端的距离等于基准距离的平面。

##### 3.1.2 基准直径

内螺纹或外螺纹的基本大径。

##### 3.1.3 圆锥螺纹螺距

在中径线上相邻牙对应两点间平行圆锥体母线的距离。

##### 3.1.4 圆锥螺纹中径偏差

是包括中径本身的偏差和牙型半角偏差、螺距偏差、锥角偏差等所引起的中径径向补偿值在内的中径综合偏差。

##### 3.1.5 基准距离

从基准平面到圆锥外螺纹小端的距离,简称基距。

##### 3.1.6 参照面

外锥螺纹的小端面(检验可见平面)内锥螺纹的大端面(检验可见平面)。