



# 中华人民共和国国家标准

GB 1348—88

---

## 球 墨 铸 铁 件

Spheroidal graphite iron castings

1988-06-25发布

1989-03-01实施

---

国家标准局 发布

球 墨 铸 铁 件

Spheroidal graphite iron castings

1 引言

1.1 本标准适用于砂型或导热性与砂型相当的铸型中铸造的普通和低合金球墨铸铁件（以下简称球铁件）。

1.2 对于特种铸造方法的球铁件，除特殊要求通过供需双方商定外，可参照使用。

1.3 本标准不适用于球铁管件和连续铸造的球铁件。

2 牌号

球铁的牌号应符合 GB 5612—85《铸铁牌号表示方法》的规定，并分为单铸和附铸试块两类。

- a. 单铸试块的机械性能分为八个牌号，见表 1 和表 2 的规定。
- b. 附铸试块的机械性能分为五个牌号，见表 3 和表 4 的规定。

表 1 单铸试块的机械性能

牌 号	抗拉强度 $\sigma_b$	屈服强度 $\sigma_{0.2}$	延伸率 $\delta(\%)$	供 参 考	
	N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )		布氏硬度 HB	主要金相组织
	最 小 值				
QT400-18	400 (40.80)	250 (25.50)	18	130~180	铁素体
QT400-15	400 (40.80)	250 (25.50)	15	130~180	铁素体
QT450-10	450 (45.90)	310 (31.60)	10	160~210	铁素体
QT500-7	500 (51.00)	320 (32.65)	7	170~230	铁素体 + 珠光体
QT600-3	600 (61.20)	370 (37.75)	3	190~270	珠光体 + 铁素体
QT700-2	700 (71.40)	420 (42.85)	2	225~305	珠光体
QT800-2	800 (81.60)	480 (48.98)	2	245~335	珠光体或回火组织
QT900-2	900 (91.80)	600 (61.20)	2	280~360	贝氏体或回火马氏体