



中华人民共和国国家标准

GB/T 21182—2007

硬质合金废料

Scraps of cemented carbide

2007-11-23 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由自贡科瑞德新材料有限责任公司负责起草。

本标准由自贡硬质合金有限责任公司、深圳市格林美高新技术股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人：张平、梁小华、李洪全、周明智、许开华。

硬质合金废料

1 范围

本标准规定了硬质合金废料的要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于再生硬质合金用硬质合金废料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5124(所有部分) 硬质合金化学分析方法

GB/T 18376.1 硬质合金牌号 第1部分:切削工具用硬质合金牌号

GB/T 18376.2 硬质合金牌号 第2部分:地质、矿山工具用硬质合金牌号

GB/T 18376.3 硬质合金牌号 第3部分:耐磨零件用硬质合金牌号

3 要求

3.1 硬质合金废料的分类与要求见表1。

表 1

类别	组别	品种	要 求
I类:常规硬质合金块状废料	顶锤、压缸	顶锤	洁净的顶锤构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		压缸	洁净的压缸构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
	辊环	热轧用辊环	洁净的热轧用辊环构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		冷轧用辊环	洁净的冷轧用辊环构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
	无涂层的机夹切削刀具、耐磨零件、地质矿山工具用合金	机夹刀片及整体刀具	洁净的、无涂层的机夹刀片及整体刀具构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		拉制模具	洁净的、无涂层的拉制模具构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		冷压冷镦模具	洁净的、无涂层的冷压冷镦模具构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		其他耐磨零件	洁净的、无涂层的其他耐磨零件构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
		地矿合金	洁净的地质矿山用合金构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品
	涂层机夹切削刀具和涂层耐磨零件	涂层机夹刀片及涂层整体刀具	表面涂层的机夹刀片及整体刀具耐磨零件构成的废料,不允许混入其他金属和非金属物品