



中华人民共和国国家标准

GB/T 26714—2011

油墨圆珠笔和笔芯

Ball point pens and refills

[ISO 12757-1:1998, Ball point pens and refills—
Part 1: General use; ISO 12757-2:1998, Ball point pens and refills—
Part 2: Documentary use(DOC), MOD]

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 12757-1:1998《油墨圆珠笔和笔芯 第 1 部分:一般书写》和 ISO 12757-2:1998《油墨圆珠笔和笔芯 第 2 部分:文件书写》(英文版)。

本标准根据国际标准重新起草,本标准与 ISO 12757-1:1998、ISO 12757-2:1998 相比主要差异如下:

- 删除了 ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 的第 3 章“定义”,有关术语和定义见 QB/T 2992.2—2008《笔类产品术语 第 2 部分:圆珠笔》;
- 增加“分类”和“检验规则”两章(本标准中的第 3 章、第 7 章);
- “测试设备和附件”改为“通用试验仪器、材料和条件”(本标准中的第 5 章,ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 中的第 5 章);
- “测试”改为“试验方法”(本标准中的第 6 章;ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 中的第 6 章);
- “标志和标记”改为“标志、包装、运输、贮存”(本标准中的第 8 章;ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 中的第 7 章);
- 删除“测试报告”(ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 中的第 8 章)。

本标准与 ISO 12757-1:1998 和 ISO 12757-2:1998 的技术性差异及其原因见附录 A。

本标准是在原轻工业行业标准 QB/T 2776—2006《圆珠笔和笔芯》的基础上制定。

本标准与 QB/T 2776—2006 相比主要变化如下:

- 修改了标准名称;
- 修改了适用范围(本标准中的第 1 章, QB/T 2776—2006 中的第 1 章);
- 删除了术语和定义(QB/T 2776—2006 中的第 3 章);
- 修改了分类(本标准中的第 3 章, QB/T 2776—2006 中的第 4 章);
- 要求中分为一般书写和文件书写(本标准中的 4.1);
- 删除了出墨量、冒油迹、划线长度、渗化度、球珠固着度、金属笔夹夹着力、饰面理化性能(保留镀层抗蚀性)要求和试验方法(本标准中的 4.2、6.18, QB/T 2776—2006 中的第 5 章、7.2、7.3、7.5、7.6、7.10、7.13、7.14);
- 修改了耐晒性项目名称和要求(本标准中的 4.1、6.7, QB/T 2776—2006 中的 5.1、7.7);
- 修改了耐水性要求(本标准中的 4.1, QB/T 2776—2006 中的 5.1);
- 增加了渗透性、复印性、保存性、耐擦性、耐乙醇性、耐盐酸性、耐氨水性、耐漂白性、金属笔夹弹性、可迁移元素含量和笔套安全的要求和试验方法(本标准中的第 4 章、6.3、6.5、6.8、6.9、6.10、6.11、6.12、6.13、6.16、6.20);
- 修改了划圆书写机和书写纸的技术条件(本标准中的 5.1、5.2, QB/T 2776—2006 中的 6.1、6.2);
- 增加了样品要求(本标准中的 5.3);
- 修改了书写性能试验方法(本标准中的 6.2, QB/T 2776—2006 中的 7.4);
- 修改了型式检验的样本量(本标准中的 7.2, QB/T 2776—2006 中的 8.1)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准起草单位:上海市制笔工业研究所、贝发集团股份有限公司、上海乐美文具有限公司、广东金

GB/T 26714—2011

万年文具有限公司、青岛昌隆文具有限公司、宁波文魁笔业有限公司、中韩晨光文具制造有限公司、苏州雄鹰笔墨科技有限公司、常熟市和甸文化用品制造有限公司、温州爱好笔业有限公司、温州天丰笔业有限公司、义乌美能笔业有限公司、上海文正笔业有限公司、派锐美科笔业(上海)有限公司。

本标准主要起草人：伏元龙、陈景强、戚光明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 4306—1984、GB/T 4306—1992。

——QB/T 2776—2006。

油墨圆珠笔和笔芯

1 范围

本标准规定了油墨圆珠笔和笔芯的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于一般书写和文件书写用油墨圆珠笔(包括换芯式和不可换芯式)和笔芯(以下称为圆珠笔和笔芯)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 12654—2008 书写纸

GB 21027—2007 学生用品的安全通用要求

3 分类

3.1 笔头分类

笔头按球珠直径分类(见表1)。

表 1

单位为毫米

笔头分类 (线迹宽度)	笔头代码	球珠直径
特细	EF	$D < 0.65$
细	F	$0.65 \leq D < 0.85$
中	M	$0.85 \leq D < 1.05$
粗	B	$D \geq 1.05$

3.2 笔芯分类

笔芯按形状和尺寸分类(见图1~图4和表2、表3)。

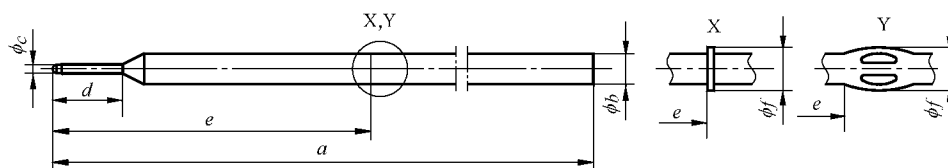


图 1 A1、A2、B 型笔芯