



中华人民共和国国家标准

GB 7128—86

汽车气压制动胶管

Rubber hose for automotive air brake system

1986-12-30 发布

1987-10-01 实施

国家标准局 发布

汽车气压制动胶管

Rubber hose for automotive air brake system

本标准适用于汽车气压制动胶管（以下简称胶管）。

1 结构和规格

- 1.1 结构：胶管由内胶层、增强层以及外胶层组成。
- 1.2 规格尺寸及公差：胶管的规格尺寸及公差应符合表1的规定。

表 1 mm

内 径		胶层厚度 不小于		壁厚差 不大于	外径公差
尺 寸	公 差	内胶层	外胶层		
10	±0.5	1.2	0.8	0.5	±0.5
13					未定

- 注：① 上表未列入规格或特殊要求，可由使用单位和制造厂协商解决。
- ② 胶管外径、长度及其公差由使用方规定，经制造厂同意确定。

2 技术要求

- 2.1 胶管爆破压力，不应低于6.2MPa (63.3kgf/cm²)。
- 2.2 胶管在1.37MPa (14kgf/cm²) 压力，保持3 min的气密试验，应无泄漏。
- 2.3 胶管经1442N (145kgf) 的拉伸试验时，管体不应出现拉断现象。
- 2.4 胶管在1.37MPa (14kgf/cm²) 水压，保持5 min，其长度变化不应超过+5%~-7%。
- 2.5 胶管在-42±2℃的保温下，保持72h，然后，在此温度下绕在按表2规定的芯轴上弯曲180°，应无龟裂、折断现象。

表 2 mm

内 径	芯 轴 直 径
10	90±1
13	100±1

- 2.6 胶管经低温弯曲试验后，在室温下放置不少于3 h进行气密试验，仍应符合本标准2.2规定的要求。
- 2.7 胶管在臭氧温度为50±5 pphm，温度为40±2℃，保持72h，用7倍放大镜检查外表面应无