


















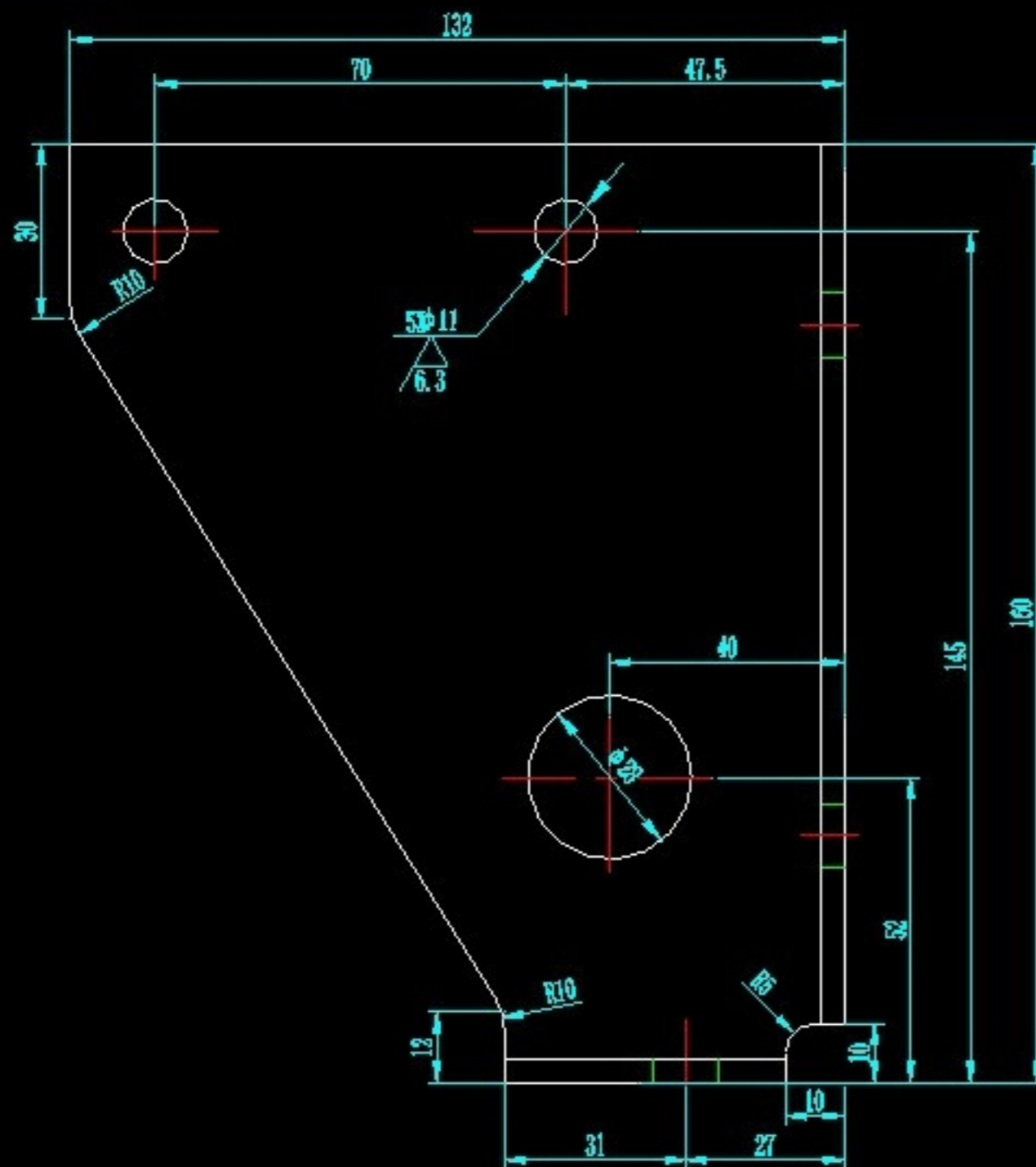
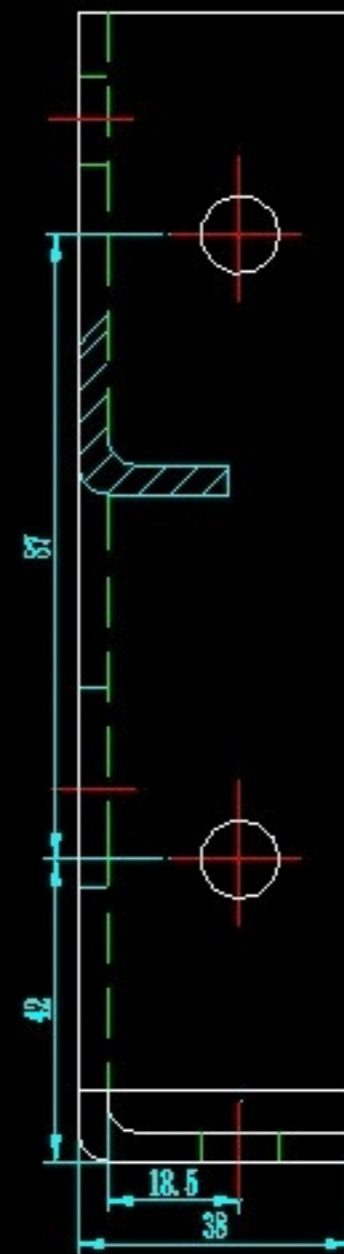


名称	修改日期	类型	大小
 车架总成装配图12.dwg	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形	193 KB
 车架第二横梁左角板A4.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	211 KB
 车架第五横梁承角板A4.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	144 KB
 车架第二横梁.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	324 KB
 车架第六横梁.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	236 KB
 车架第三横梁.dxf1212.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	347 KB
 车架第三横梁加固板(前右、后左) gai...	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	193 KB
 车架第三横梁加固板(前左、后右) A3....	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	191 KB
 车架第四横梁.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	213 KB
 车架第五横梁.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	179 KB
 车架前横梁.dxf12121.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	325 KB
 车架前横梁.dxf124574.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	321 KB
 车厢前支架A31.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	186 KB
 六横梁右斜撑A3.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	218 KB
 前保险杠左支架A4.dxf	2014/3/11 22:23	AutoCAD 图形交换	156 KB
 低速载货汽车车架及悬架系统设计.doc	2014/3/11 22:23	Microsoft Word ...	834 KB
 低速载货汽车车架及悬架系统设计调研报...	2014/3/11 22:23	Microsoft Word ...	83 KB
 目录.doc	2014/3/11 22:23	Microsoft Word ...	41 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB



其余

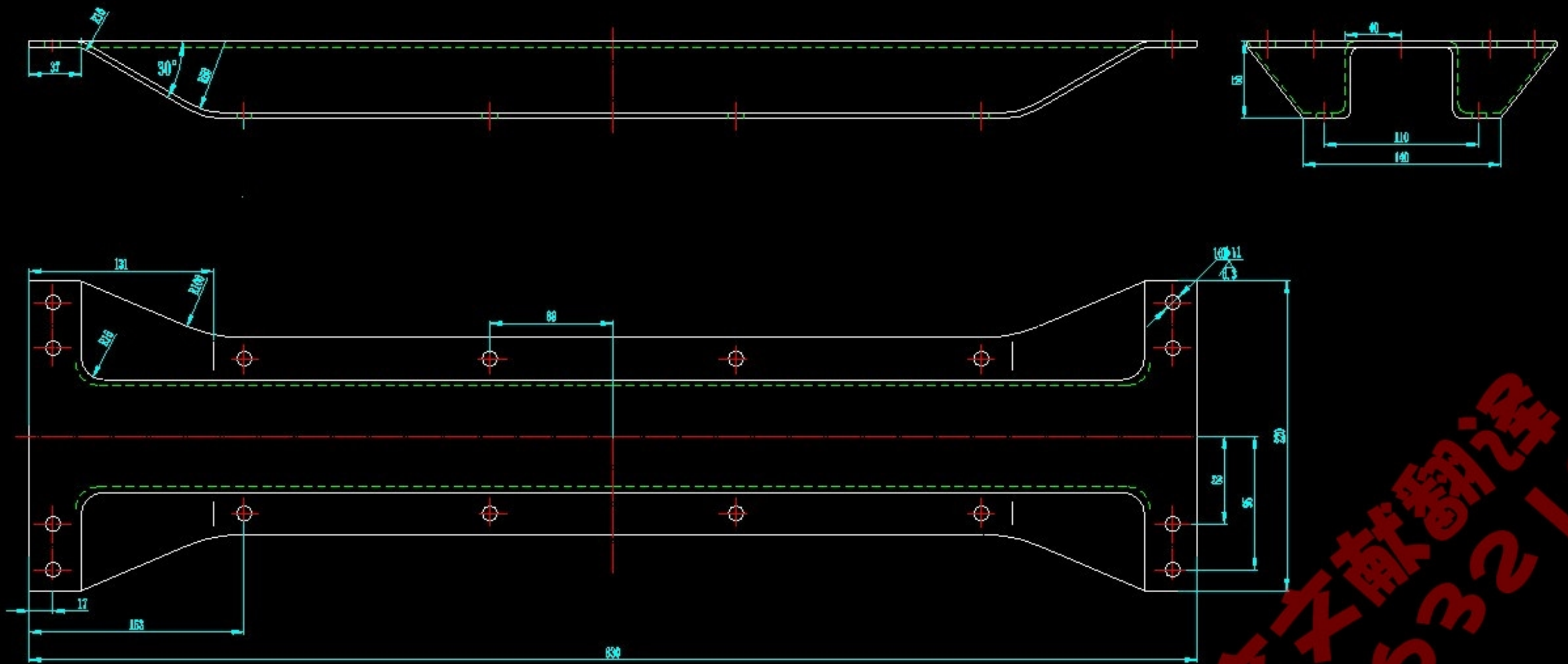


技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

				钢板 4-GB/T708 B3-GB/T912			湖南工业大学	
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日				阶段标记			车架第三横梁加固板 (前左、后右)	
设计 李勇凡				标准化			重量	
							比例 1:1	
审核				批准			共 张 第 张	
							YC1040-01-14	

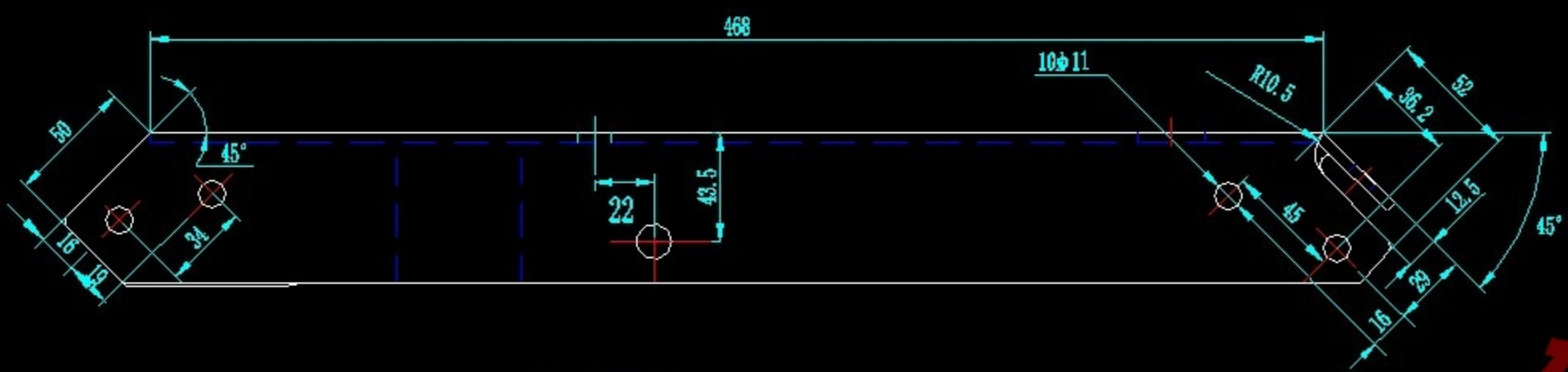
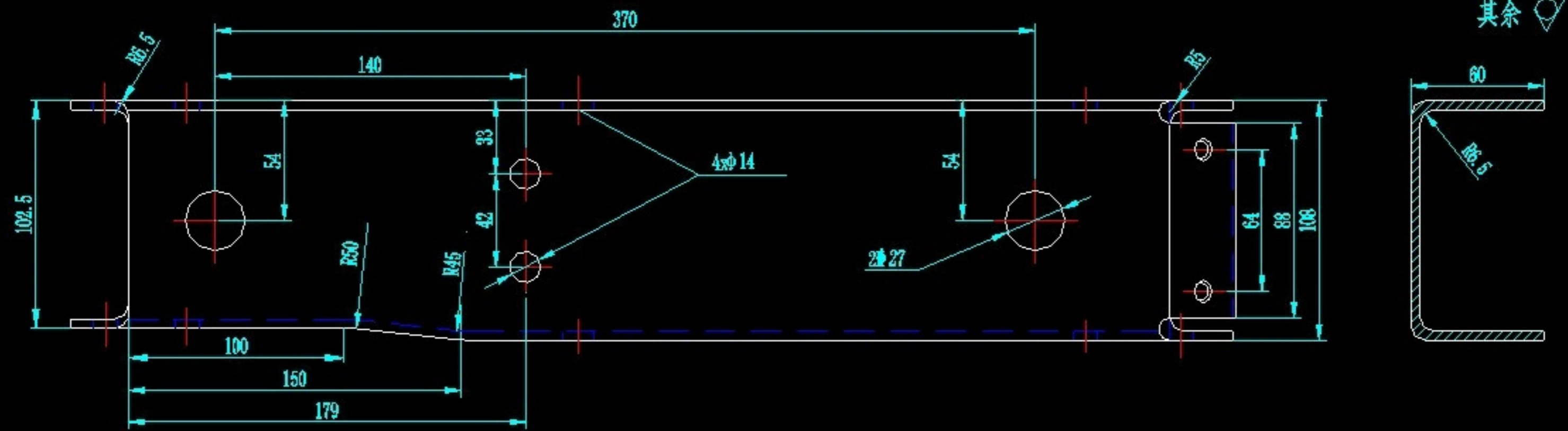
其余 √



技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

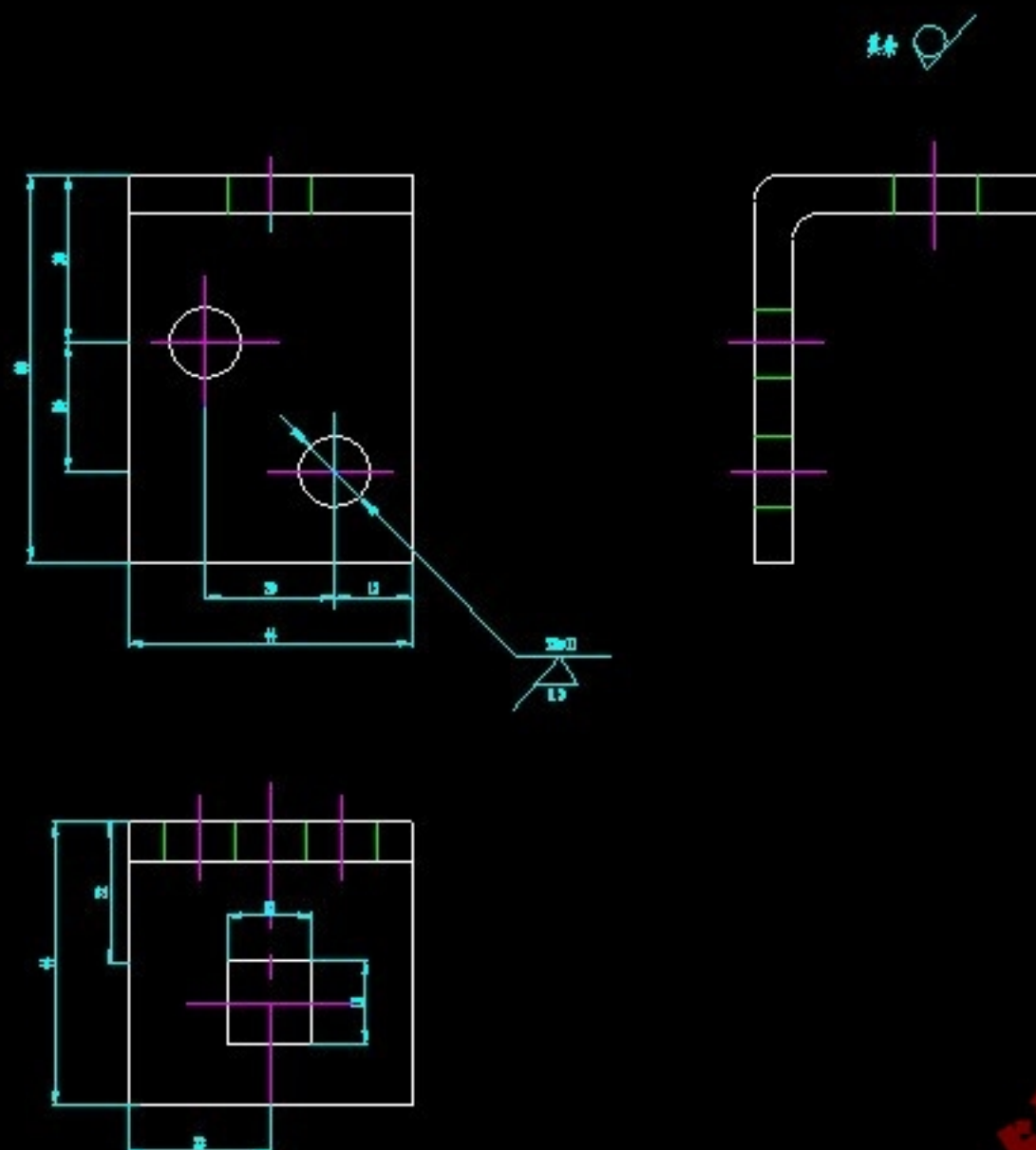
						钢板 3.5-GB/T708 16Mn-GB/T710			湖南工业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	姓名	年月日			车架第四横梁		
设计	廖勇凡		标准件			阶段标记	重量	比例		
审核								1:2	YC1040-01-04	
工艺			批准			共 张 第 张				



技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R3；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

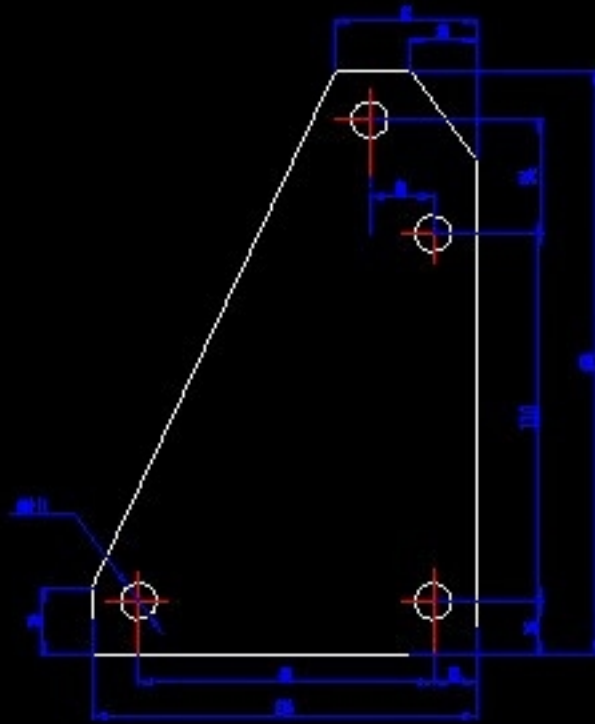
					钢板 4.5-GB/T708 16Mn-GB/T710			湖南工业大学	
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日					阶段标记 重量 比例			车架第六横梁左斜撑	
设计 章勇凡 标准化								YC1040-01-12	
审核					共 张 第 张				
工艺					批准				



技术要求

- 1、锻件锻后，去毛刺；
- 2、未注圆角R；
- 3、防锈处理，涂蓝色油漆。

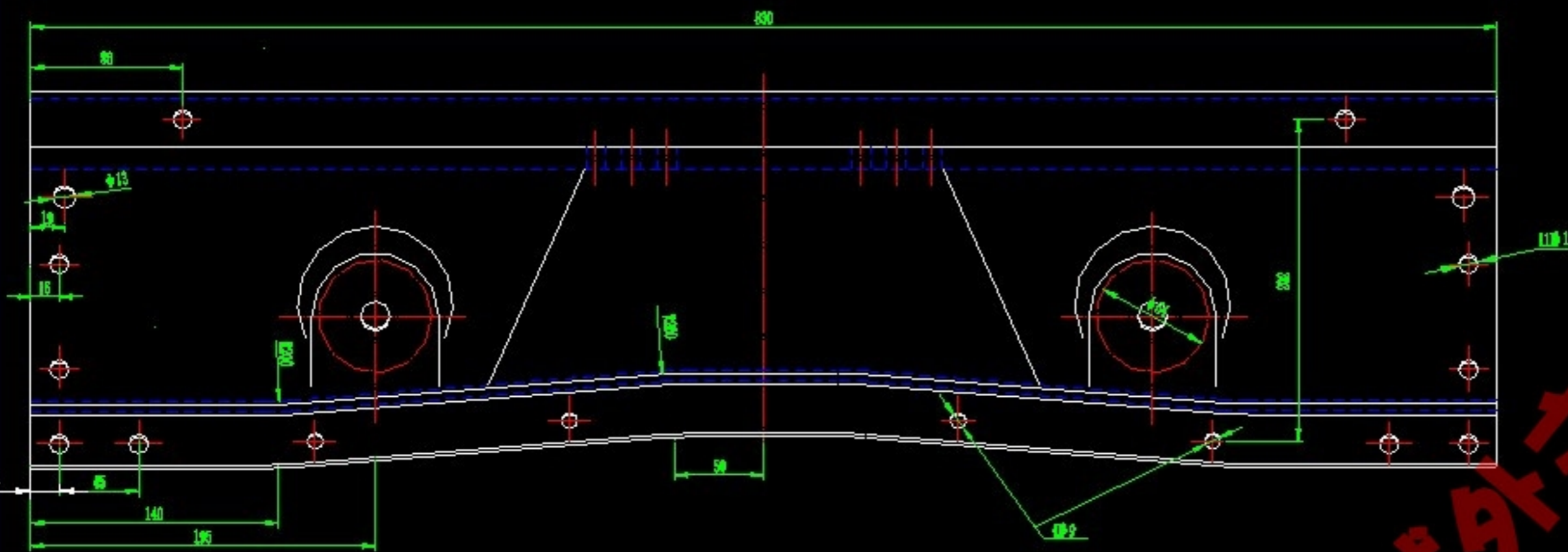
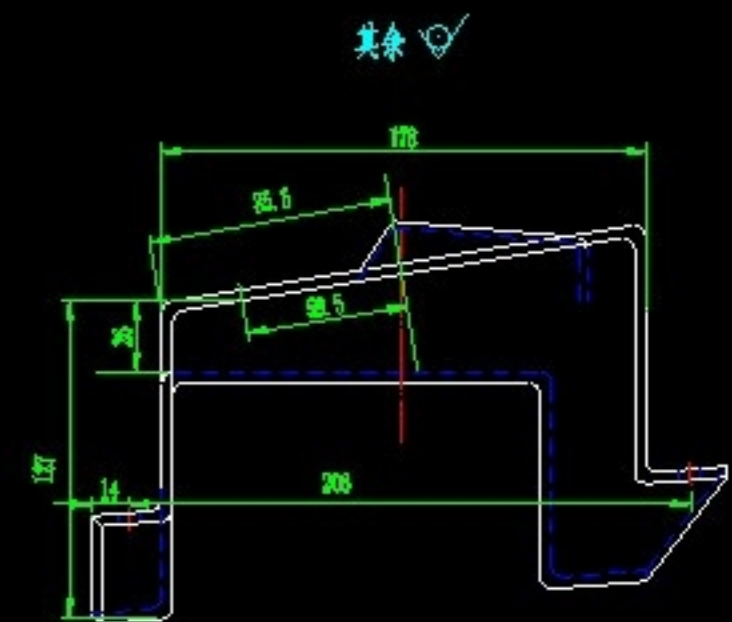
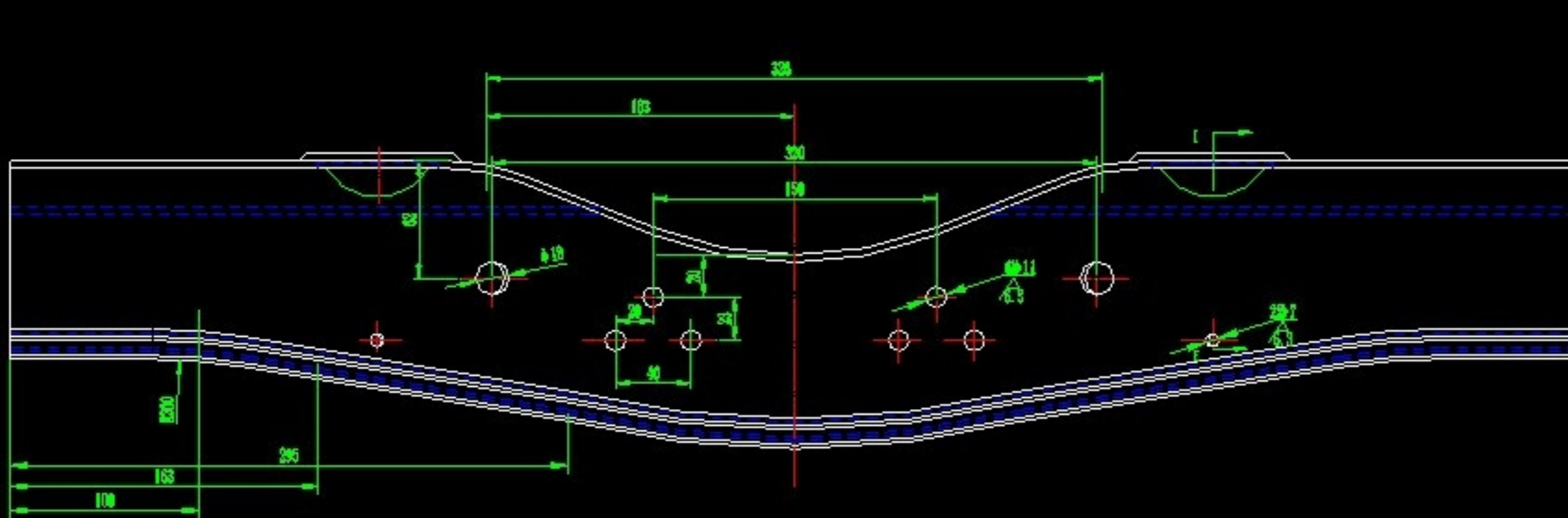
						钢板 6-GB/T708 25-GB/T710			湖南工业大学	
									前保险杠左支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	YC1040-01-08
设计	李勇凡		标准化						2:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				



技术要求

- 1、轧边钢板，去毛刺；
- 2、铆钉处理面，涂黑色油漆。

						钢板 5-GB/T708 16Mn-GB/T710	湖南工业大学	
							车架第五横梁撑角板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	章勇凡		标准化					
审核						共 张 第 张		YC1040-01-14
工艺			批准					



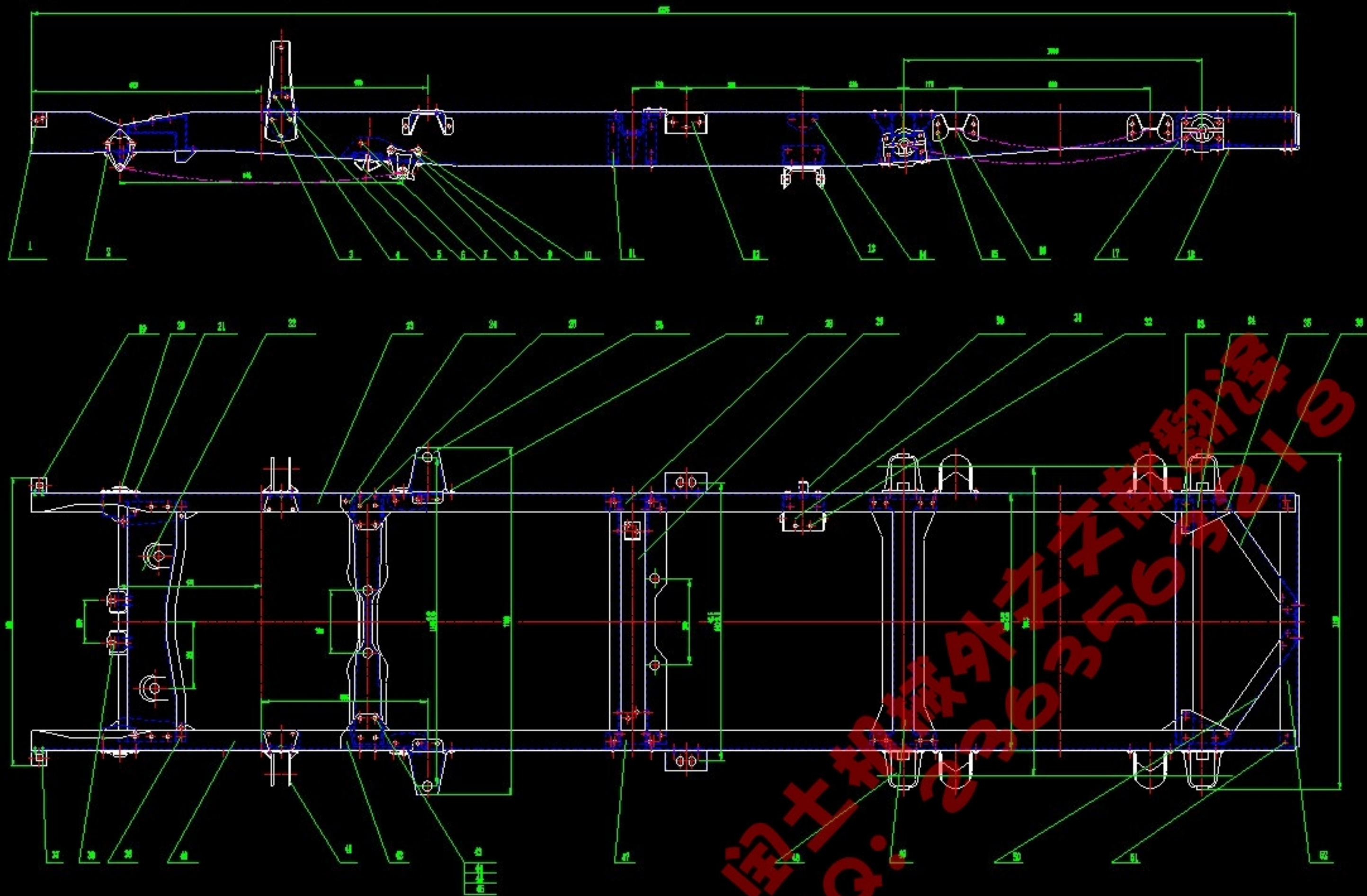
技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

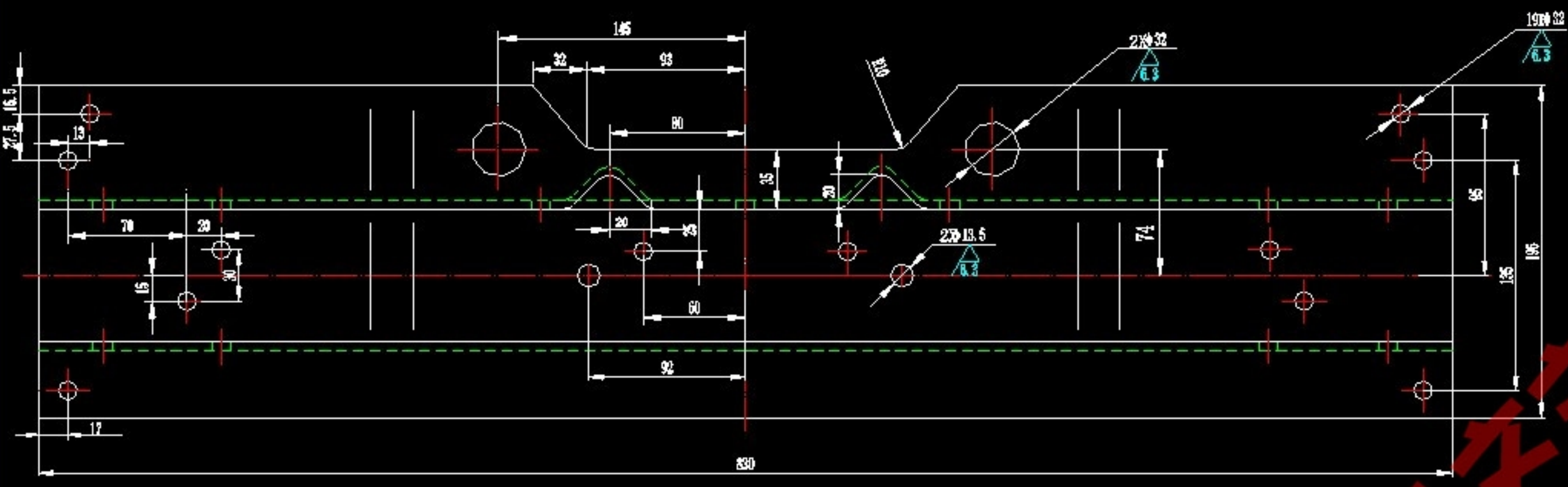
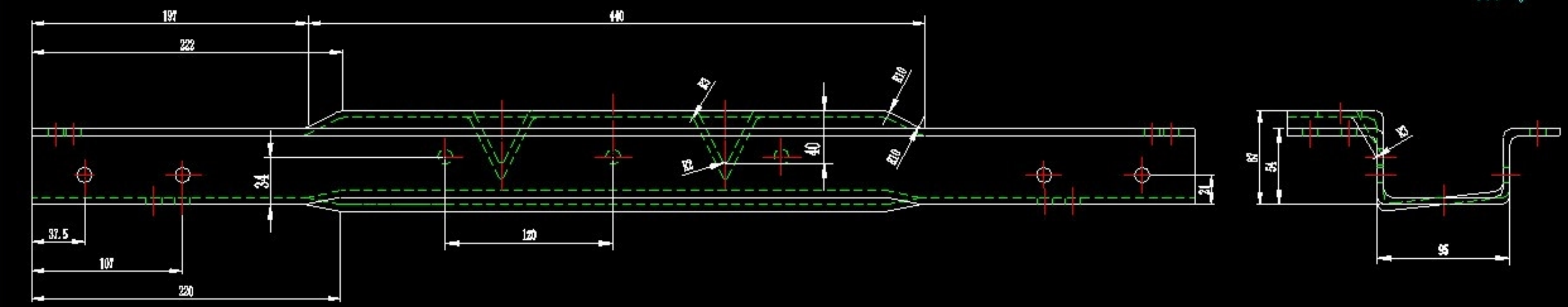
车架前横梁.dxf1.2121

机械工业出版社		机械工业出版社		机械工业出版社	
作者	编辑	校对	审核	设计	绘图
日期	日期	日期	日期	日期	日期
姓名	姓名	姓名	姓名	姓名	姓名

车架总成装配图12



其余

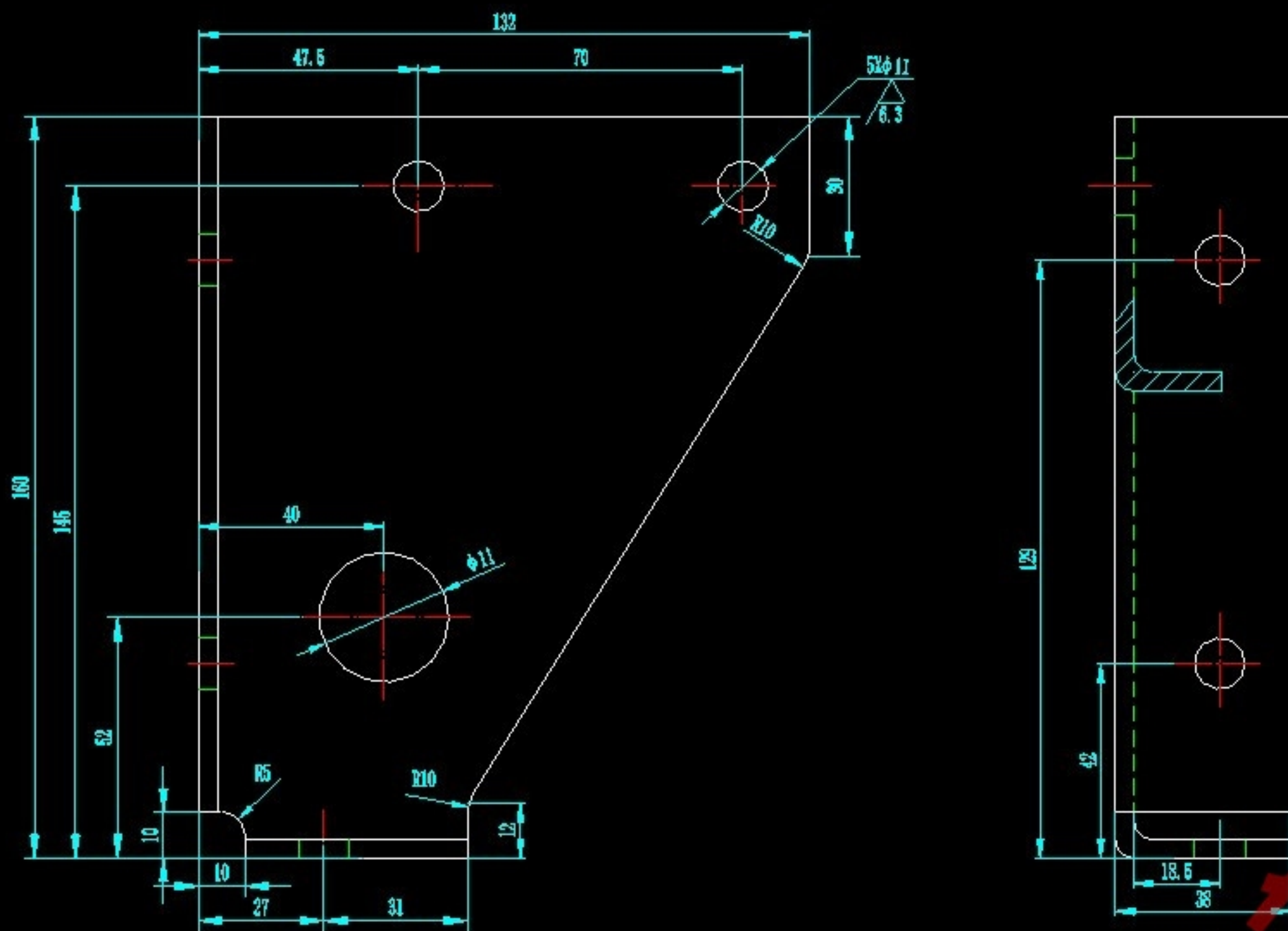


技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

车架第三横梁. dxf1212

机械工业出版社		机械工业出版社		机械工业出版社	
书名	车架第三横梁	书号	151140-01-03	作者	机械工业出版社
编者	机械工业出版社	译者	机械工业出版社	校对	机械工业出版社
审稿	机械工业出版社	编辑	机械工业出版社	设计	机械工业出版社
印刷	机械工业出版社	装订	机械工业出版社	发行	机械工业出版社



其余 √

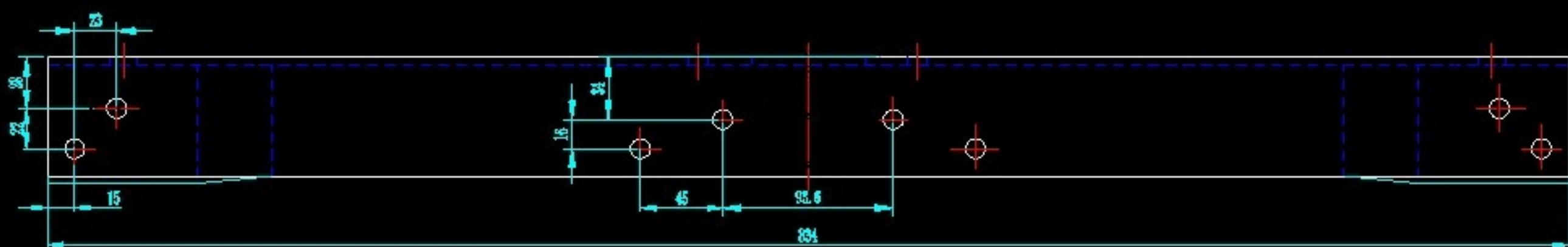
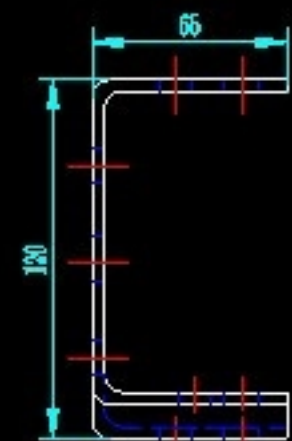
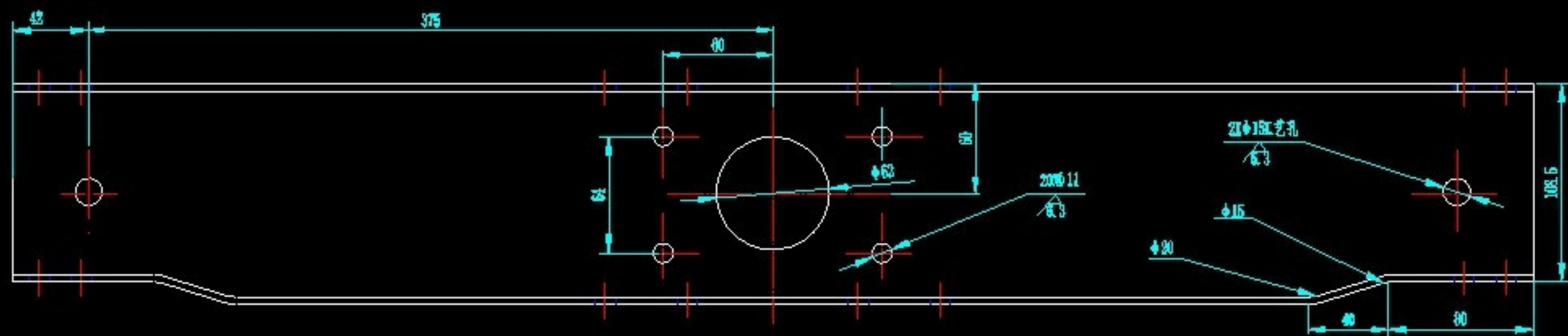
技术要求

- 1、锐边到钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R4；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

车架第三横梁加固板

					钢板 4-GB/T708 B3-GB/T912			湖南工业大学	
								车架第三横梁加固板 (前右、后左)	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	章勇凡			标准化				1:1	
审核									
工艺				批准		共	张	第 张	
								YC1040-01-16	

其余 



技术要求

- 1、锐边倒钝，去毛刺；
- 2、未注圆角R6；
- 3、防锈处理后，涂黑色油漆。

车架第六横梁

标记		4.5-GB/T708		湖南工业大学	
钢板		16Mn-GB/T710		车架第六横梁	
设计	李勇凡	审核	标准化	阶段标记	重量
工艺		批准		比例	1:2
				共	张第 张

湖南工业大学

车架第六横梁

YC1040-01-06