

备案号:1014—1998

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0255—1997

空心胶囊自动生产线

Capsule shell automatic production line

1997-12-16 发布

1998-03-01 实施

国家医药管理局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 型号	1
5 要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	5
8 标志、包装、贮存	5
附录 A(标准的附录) 胶囊规格尺寸	7

前 言

本标准是为了适应我国空心胶囊自动生产线批量和规模生产的需要,为了保证其有良好的质量及高的运行可靠性而制定。

本标准既是空心胶囊自动生产线制造、试验、检验的标准,也可以作为用户验收空心胶囊自动生产线或空心胶囊自动生产线设计的标准。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由国家医药管理局制药机械设计技术中心站归口。

本标准负责起草单位:航天工业总公司二院二〇六所。

本标准主要起草人:郭晋明、冯梅江、宋长国、刘蕊珊。

中华人民共和国医药行业标准

空心胶囊自动生产线

YY 0255—1997

Capsule shell automatic production line

1 范围

本标准规定了空心胶囊自动生产线(以下简称自动线)的型号、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。

本标准适用于将药用明胶胶液自动制成适于包装口服固体药物的明胶硬胶囊的自动线。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件
- GB 6388—86 运输包装收发货标志
- GB 6576—86 机床润滑系统
- GB 7932—87 气动系统 通用技术条件
- GB 10111—88 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- GB 13731—92 药用明胶硬胶囊
- YY/T 0216—1995 制药机械产品型号编制方法
- ZB J50 004—88 金属切削机床 噪声声压级测定
- ZB J50 008.3—88 金属切削机床 装配通用技术条件
- ZB J50 011—89 机床涂漆 技术条件
- ZB J50 016—89 金属切削机床 液压系统通用技术条件

3 定义

本标准采用以下定义。

模条 mould band

自动线中用来使胶囊成形的模具。

4 型号

4.1 型号编制按 YY/T 0216 规定。

4.2 型号标记

国家医药管理局 1997-12-16 批准

1998-03-01 实施