

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB 4079—91

高炉炉壳 技术条件

1991-11-13 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

高炉炉壳 技术条件

1 主题内容与适用范围

- 1.1 本标准规定了高炉炉壳结构的技术要求、检验方法及检验规则等产品质量要求。
- 1.2 本标准主要适用于有效容积(m^3)为1 000级~4 000级系列的高炉炉壳。1 000级以下的高炉炉壳可参照使用。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式和尺寸
- GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本型式和尺寸
- GB 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板技术条件
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GBJ 17 钢结构设计规范
- GBJ 205 钢结构工程施工及验收规范
- GBJ 236 现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范
- YB 3220.8 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 焊接篇
- YBJ 208 冶金机械设备安装工程施工及验收规范 炼铁设备
- JB 741 钢制焊接压力容器 技术条件
- JB 1150 压力容器用钢板超声波探伤
- JB 1152 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤

3 炉壳结构

- 3.1 炉壳结构各段名称见图1所示。